

دليل التعليمات

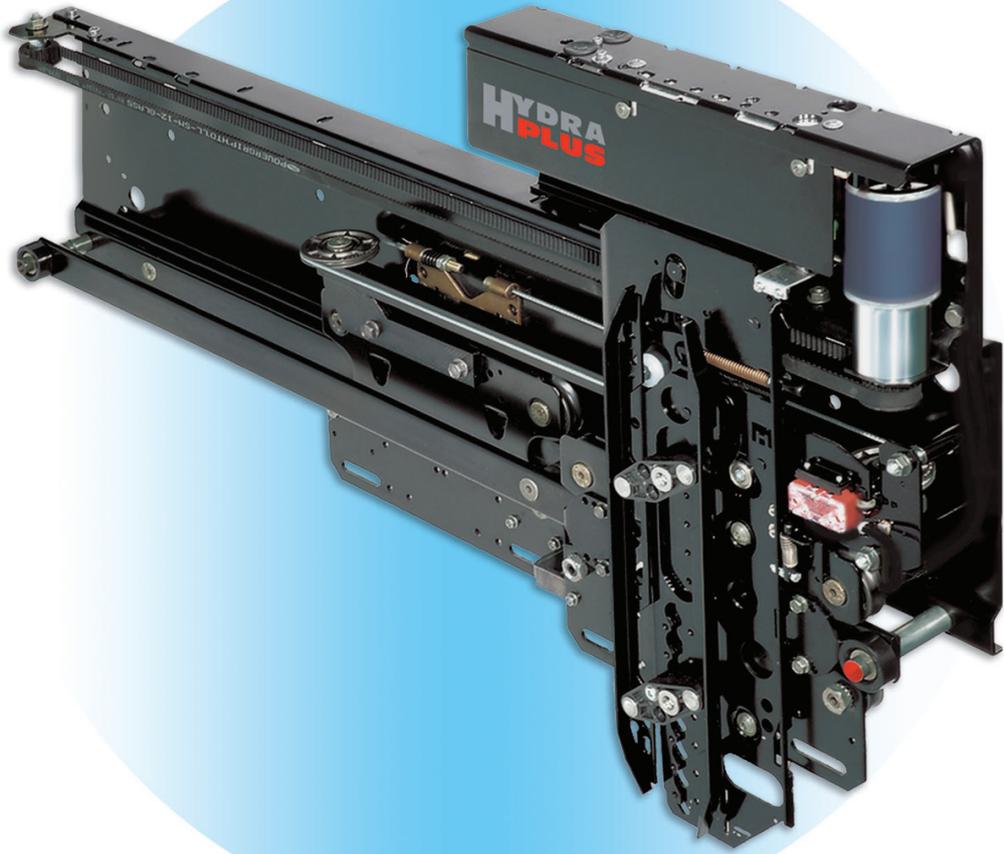


Hydra PLUS

الرمز GM.2.002487.AR

الإصدار A

التاريخ 28.06.2019



safety in motion™

info@wittur.com

www.wittur.com

Copyright WITTUR 2019 ©

لا يجوز إعادة نسخ أو ترجمة أي جزء من هذا المنشور، ولو جزئياً، دون إذن خطي مسبق من WITTUR.

عرضة للتغيير دون إخطار!



GM.2.002487.AR الرمز
A الإصدار
28.06.2019 التاريخ

أبواب السيارات من HYDRA PLUS

		D
		C
		B
		-A
التاريخ	البيان	الطراز.

1	الرموز المستخدمة	الصفحة 1
2	المقدمة والتحذيرات	الصفحة 2
2	الاقتراحات	الصفحة 2
3	1. الوصف العام	الصفحة 3
5	2. محاذاة باب الدَرَج مع باب السيارة	الصفحة 5
5	3. تجميع مسامير تركيب اللوحة	الصفحة 5
6	4. استعادة خلوص مسامير تجميع اللوحة	الصفحة 6
7	5. تجميع حذاء الانزلاق السفلي وصيانته واستبداله	الصفحة 7
8	6. تجميع العتبة وواقي إصبع القدم للدعم	الصفحة 8
9	7. وضع الأجهزة على العتبات	الصفحة 9
10	8. تركيب القارنة	الصفحة 10
11	9. تعديل ارتفاع القارنة	الصفحة 11
12	10. قفل باب السيارة (اختياري)	الصفحة 12
15	11. تعديل بكرات القفل	الصفحة 15
16	12. وضع القارنة بين بكرات قفل الدَرَج	الصفحة 16
17	13. استبدال السيور	الصفحة 17
18	14. تعديل توتر السير المسمن	الصفحة 18
19	15. تعديل فتحة الخلوص	الصفحة 19
20	16. تزامن العلاقة البطيئة	الصفحة 20
21	17. بكرات الانزلاق	الصفحة 21
22	18. تعديل بكرات الانزلاق	الصفحة 22
23	19. الخيارات	الصفحة 23
38	تحذيرات حول كيفية الحفاظ على الأبواب في حالة تشغيل جيدة	الصفحة 38

يتم توضيح النقاط الهامة من وجهة نظر السلامة وتحذيرات الخطر بهذه الرموز:

خطر عام	
تحذيرات هامة	
خطر إصابة الأشخاص (مثل حواف حادة، أجزاء ناتئة)	
خطر تلف الأجزاء الميكانيكية (مثل التركيب غير الصحيح)	
أجزاء مكهربة	

تهانينا لاختيارك منتج من منتجات WITTUR !

قبل البدء بعملية تركيب هذا المنتج، قم بقراءة المعلومات الموجودة في هذا المستند.
قبل البدء بعملية التركيب، من المفيد لك توضيح الحالات التركيبية والمكانية المتوفرة لعملية التركيب، وبذلك يمكنك معرفة إجراءات التركيب التي ينبغي/يجب القيام بها. ولذلك فمن المستحسن أخذ كل الظروف بالاعتبار، والتخطيط العقلي لترتيب التركيب قبل تنفيذ أي عمل متعجل أو سيء التخطيط. تحقق من استلام البضائع أو الأجزاء بشكل كامل وصحيح عند الاستلام.

ستجد تحذيرات هامة حول كيفية تركيب منتج WITTUR الخاص بك والحفاظ عليه في حالات تشغيل جيدة ولتحقيق أقصى استفادة من استثمارك. كما ستجد معلومات هامة تتعلق بالعناية بالمنتج وصيانته وهي عامل مهم لضمان السلامة في كل الأوقات.
اشتركت WITTUR في بحث يهدف إلى تقليل مستوى الضوضاء والتصميم الداخلي الذي يأخذ في اعتباره اللازم جودة المنتج والحفاظ على البيئة. يُعتبر هذا المستند جزءاً لا يتجزأ من الإمدادات ويجب أن يتوفر في غرفة قوة الرفع طوال الوقت.
يتم تقديم كل المنتجات مع ملصق التعريف بالنوع ويوجد في حقيبة مع علامات الاعتماد طبقاً للقواعد الحالية.
في حالة للحاجة التواصل فيما يخص المنتج، يجب إعلاننا ببيانات التعريف الموجودة على البطاقة.
نتمنى أن يحوز منتج WITTUR هذا على رضاك الكامل. مع أطيب التحيات.

WITTUR

التحذيرات

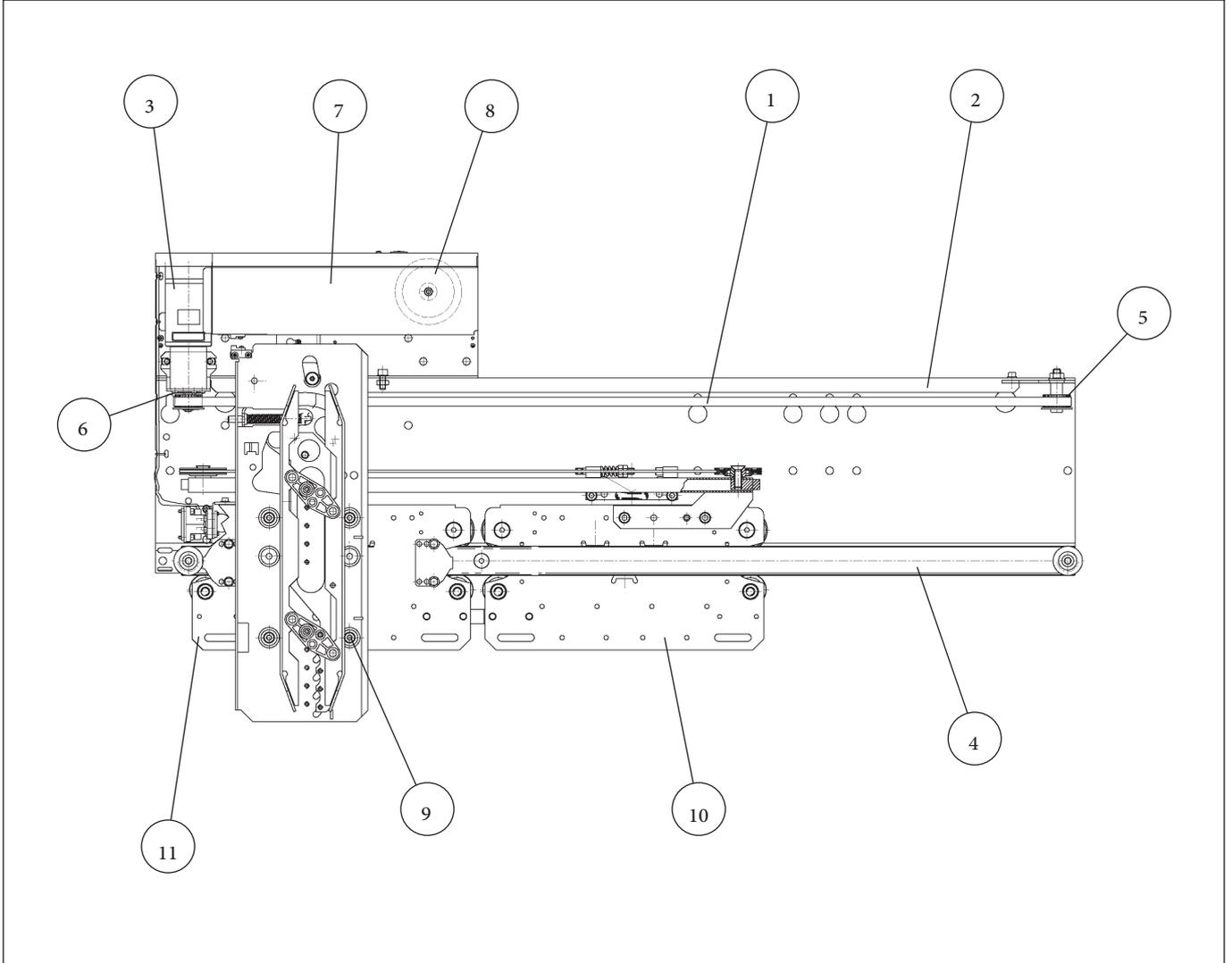
- WITTUR لا تُعتبر مسؤولة عن أي تلفيات يتسبب بها التلاعب في مواد التغليف بواسطة أطراف خارجية.
- قبل البدء في عملية التجميع، تحقق من المنتج الذي تم استلامه طبقاً للترتيب وقائمة التغليف ومن عدم وجود تلف حدث أثناء النقل.
- ضمن سياستها التي تخص البحث المستمر، تحتفظ WITTUR بحق إجراء تغييرات على المنتجات بدون إشعار مسبق. الأرقام والمواصفات والبيانات الموجودة في هذا الدليل هي بيانات دلالية فقط وليست ملزمة.
- لضمان سلامة المنتج، تجنب القيام بأي تغيير أو تلاعب.
- تنقيد مسؤولية WITTUR بالمكونات الأصلية فقط.
- منتجات WITTUR مصممة للاستخدام في قطاع المصاعد فقط، لذلك فإن مسؤولية WITTUR مقيدة بهذا الاستخدام فقط.
- هذا الجهاز مصمم للاستخدام الاحترافي. يحظر استخدامه بشكل غير مناسب بما في ذلك استخدامه للهوايات أو الأشغال اليدوية.
- لمنع حدوث أي إصابات للأشخاص وتلفيات في الممتلكات، يجب إجراء عمليات المناولة والتركيب والتعديل والصيانة بواسطة أشخاص مدربين بشكل مناسب، باستخدام ملابس ومعدات مناسبة.
- أي أعمال بناء متعلقة بالتركيب الصحيح للمنتج يجب تنفيذها ببراعة طبقاً للقوانين المطبقة.
- يجب تنفيذ عملية توصيل الوحدات الكهربائية/الإلكترونية بمصدر الطاقة المحلي ببراعة طبقاً للقوانين المطبقة.
- يجب تأريض كل الأجزاء المعدنية الداعمة للوحدات الكهربائية/الإلكترونية ببراعة طبقاً للقوانين المطبقة.
- قبل توصيل المنتج بمصدر الطاقة تحقق من أن متطلبات المنتج متوافقة مع مصدر الطاقة المتوفر.
- قبل البدء بأي عمل على المكونات الكهربائية/الإلكترونية افصل الطاقة من النظام.
- لا تتحمل WITTUR أي مسؤولية تتعلق بتنفيذ أعمال البناء أو توصيل المكونات الكهربائية/الإلكترونية بمصدر الطاقة.
- لن تكون WITTUR مسؤولة عن التلفيات/الإصابات التي تتعرض لها الممتلكات/الأشخاص نتيجة للاستخدام غير الصحيح لأجهزة الفتح الخاصة بالطوارئ.

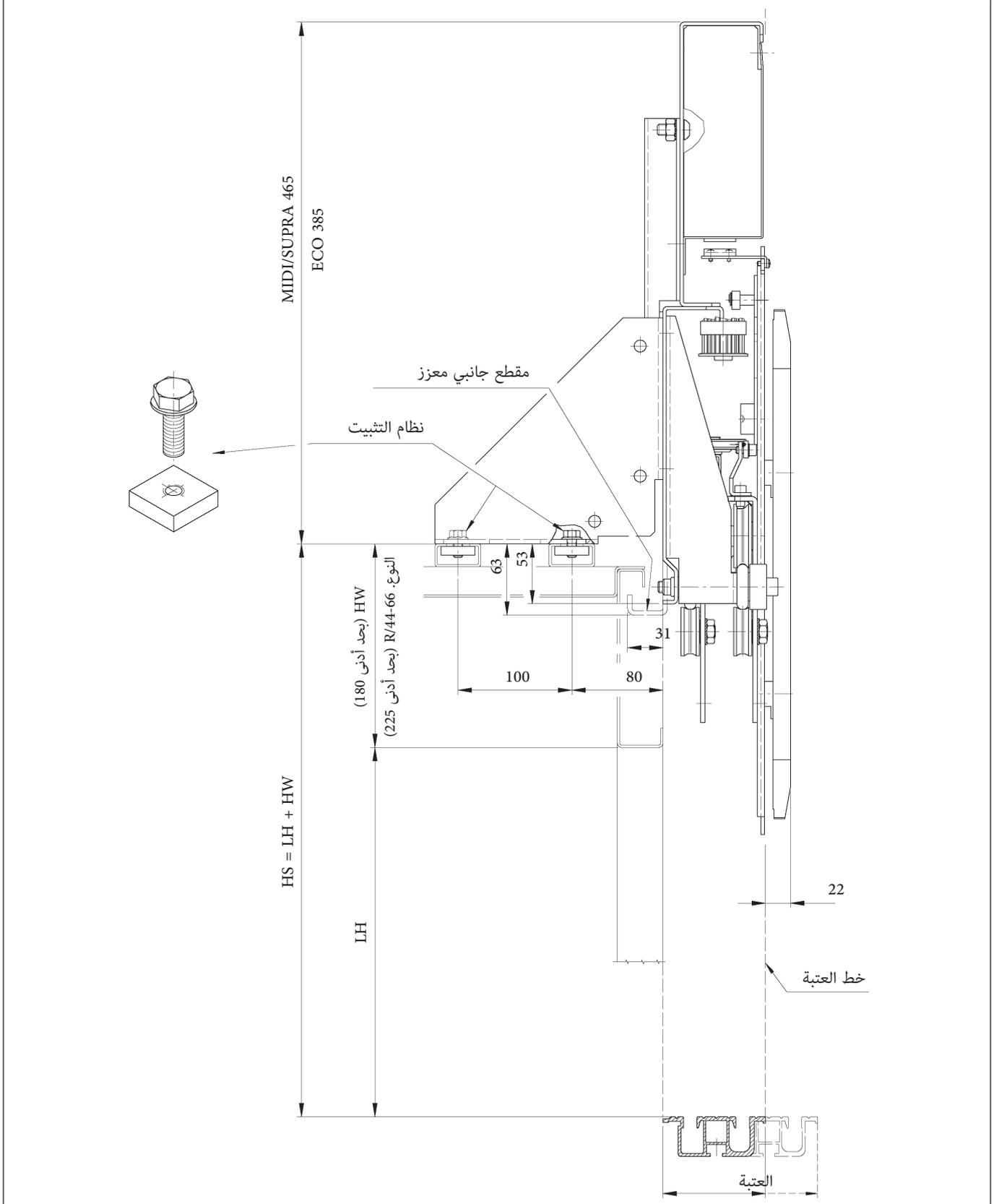
الاقتراحات

- احتفظ بالأجزاء في التغليف الأصلي، محفوظة بعيداً عن الطقس السيء التعرض المباشر لأشعة الشمس خلال فترة التخزين لتجنب تراكم المياه/الملوثات داخل مواد التغليف.
- لا تتخلص من مواد التغليف في البيئة.
- بمجرد القيام بتفكيكه، ينبغي التخلص من المنتج بطريقة ملائمة حسبما تنص عليه القوانين المحلية؛ لا تتخلص منه أبداً في البيئة.
- حيثما أمكن، يفضل إجراء إعادة التدوير عن التخلص منه في مواقع النفايات.
- قبل القيام بإعادة التدوير تحقق من طبيعة المواد المختلفة وقم بإعادة تدويرها بالطريقة الصحيحة.

1. وصف عام

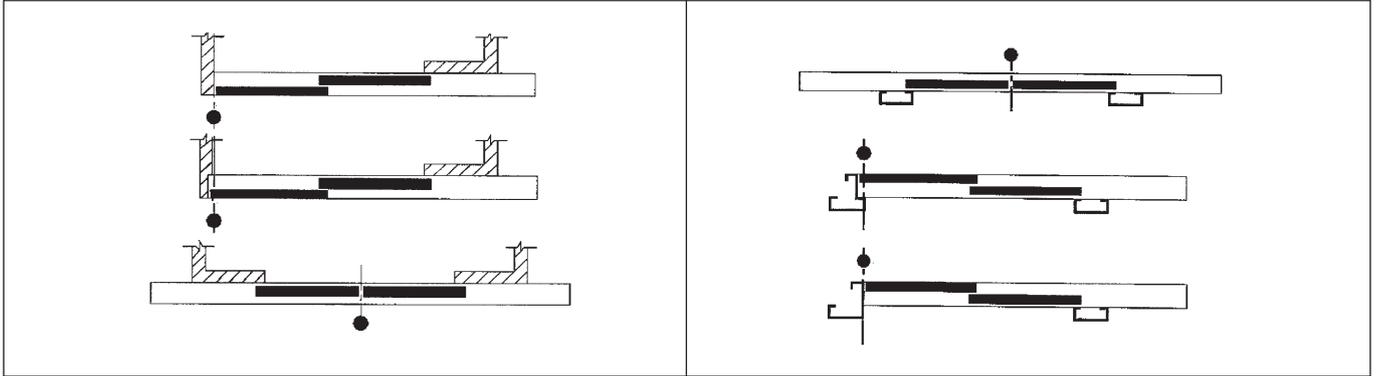
باب سيارة مستقيم 3201-HYDRA-PLUS بناقل سير مسنن (1) يتكون من لوح (2) يدعم وحدة دفع الباب (3) ودعامة المسارات العلوية (4) وبكرات رفع النقل (5-6)، بالإضافة إلى مخطط التجميع الإلكتروني (7) والمحول (8).
القارنة (9) مقترنة بالسير المسنن (1) لتحريك شاحنات الباب (10-11) للفتح والقفل.



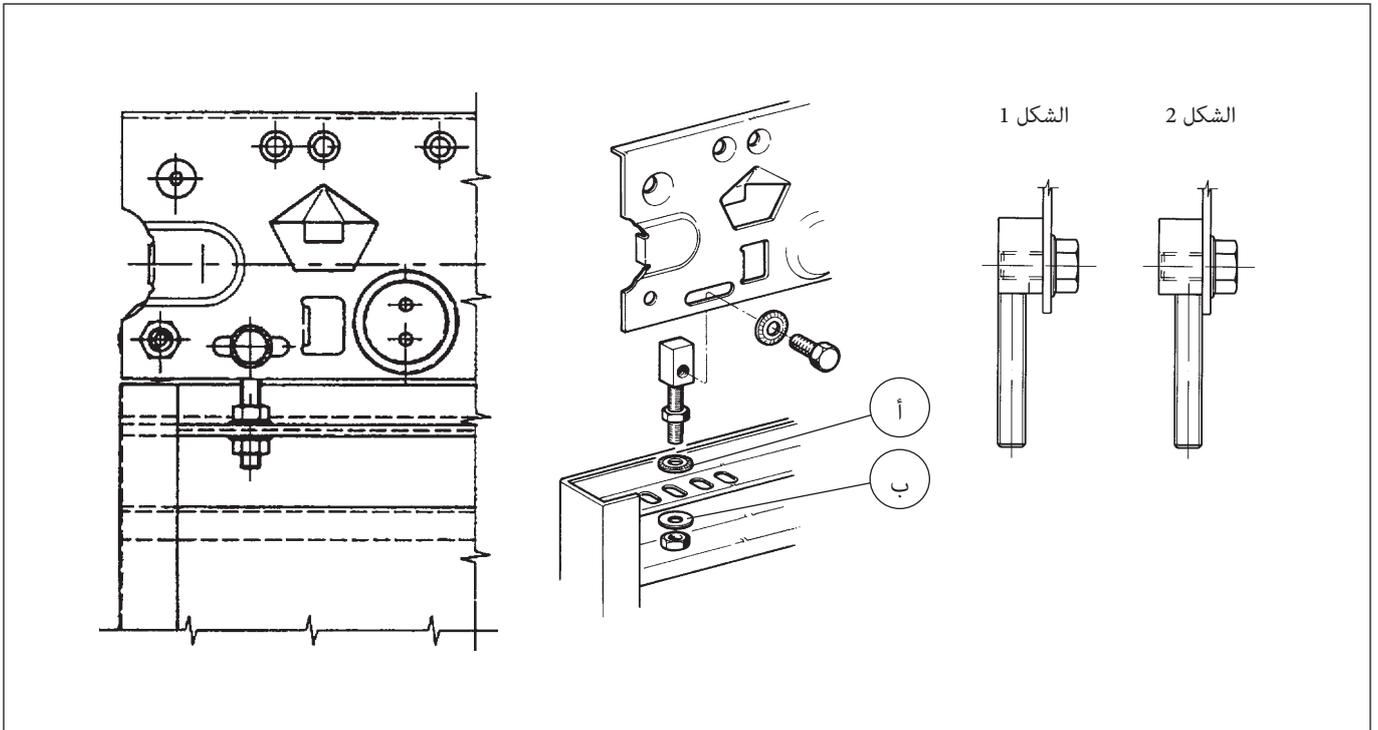


2. محاذاة باب الدَرَج مع باب السيارة 

يمثل الحاجز الأحمر الموجود على مسامير تثبيت المسار المرجع الرأسي لموقع كل أبواب الهبوط والسيارة. أما بالنسبة للأبواب التليسكوبية، يشير الحاجز الأحمر إلى خط فتحة الخلوص الخاصة بالباب مع استبعاد الإدارة، وبالنسبة لأبواب الفتحة المركزية تشير إلى مركز فتحة الخلوص.

3. تجميع مسامير تركيب اللوحة 

يجب أن يكون لكل لوح نقطتي تثبيت كحد أدنى.
بالنسبة للألواح المقاومة للصدأ، تُبَت المسامير طبقاً للشكل 1.
بالنسبة للألواح المغطاة بسمك أكبر من 1 ملم، تُبَت المسامير طبقاً للشكل 2.
يجب وضع حلقات إحكام الربط المخروطية، الشكل "أ" على أعلى جزء من مقطع تثبيت الباب. وتحتها حلقة إحكام الربط المسطحة، الشكل "ب".

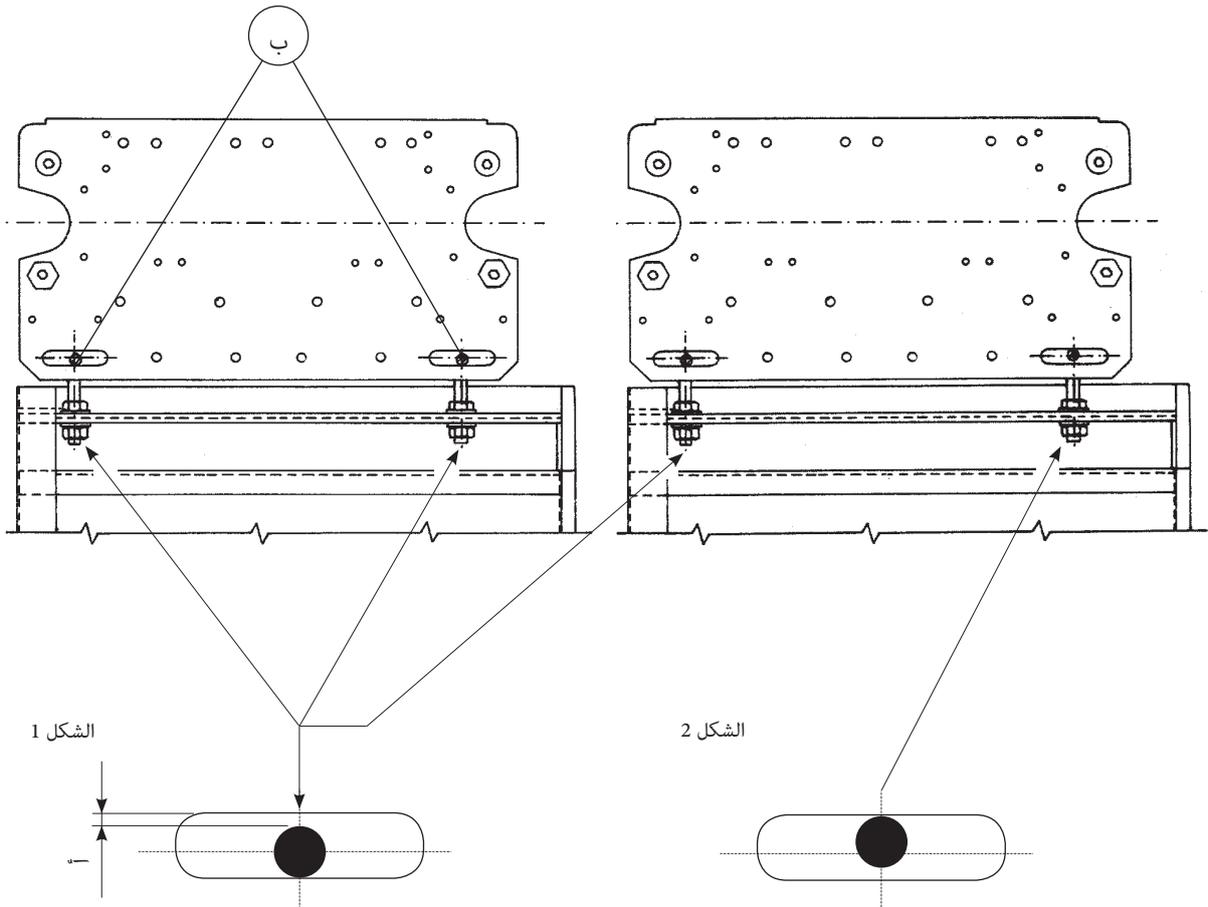


4. استعادة خلوص مسامير تجميع اللوحة

عند تعليق اللوحات بمسارات التعليق، يجب وضع مسامير التثبيت طبقاً للشكل (1). بالنسبة لأبواب الفتحة القياسي (حتى 850 ملم) فإن المسافة بين المسامير "B" تُعتبر صغيرة بالنسبة لارتفاع فتحة الخلوص (2 متر ارتفاع كحد أدنى). وهذا يعني أن الخلوص "أ" يمكن أن يختلف باختلاف مسامير تعليق اللوح القابلة للتعديل، والتي تسمح بتعديل يصل إلى 30 ملم. ويمكن تجنب هذا عن طريق تركيب الألواح كما في الشكل (2) أثناء التشييد. يجب إجراء تعديل ارتفاع اللوح بعد التأثير على استرداد الخلوص.

الموقع القياسي لتثبيت مسامير صواميل علّاقة اللوح في وقت التجميع.

للحصول على الموقع المفترض عن طريق تثبيت مسامير صواميل علّاقة اللوح، يُرجى دفع اللوح في اتجاه الفتحة.

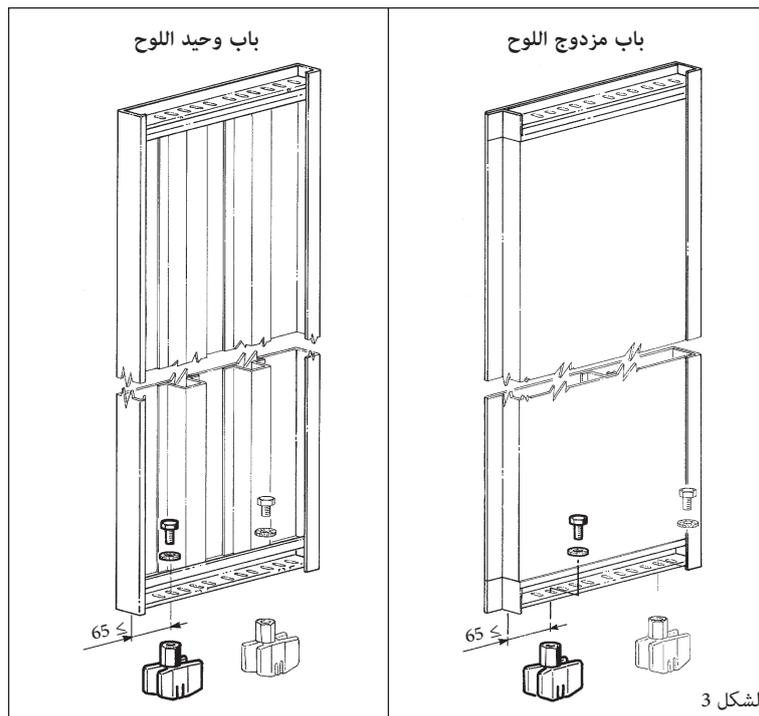
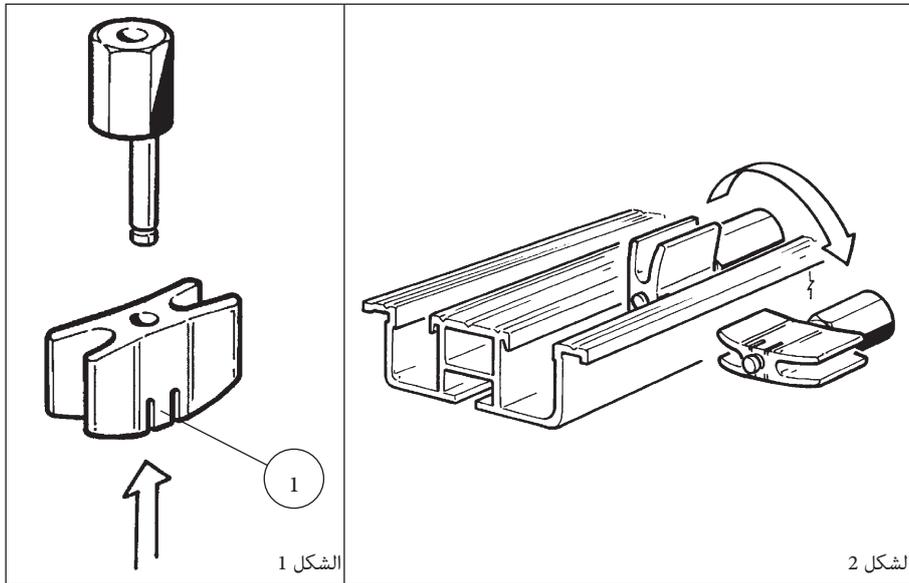


5. تجميع حذاء الانزلاق السفلي وصيانته واستبداله

الحذاء الموجود على مسمار الاحتجاز مثبت بضغط خفيف حتى يتم تدخل الألسنة الصحيحة داخل الأخدود (الشكل 1). بالنسبة للفك، يكفي دفعه من الجهة الخلفية وفي الوقت نفسه باستخدام مفك-لفصل الألسنة واحدًا بعد الآخر. تركيب الحذاء في اللوح وفكه أمر سهل للغاية حتى مع الألواح المركبة؛ في الحقيقة يكفي أن تديرهم 90 درجة، وتضعهم في وضع أفقي (الشكل 2) وتسحبهم باتجاه الخارج أو تدفعهم إلى أخدود العتبة. الاختلاف المركزي للمسمار ووجود الفتحات يسمح بإجراء تعديل معقول. ثبت أحذية الانزلاق السفلية لجانب الفتحة كما في الرسم الشكل 3، ولذلك عند انفصال لوح الباب، لا يسقط الحذاء السفلي من قناة العتبة.

يجب أن يكون لكل دور حاجزي انزلاق كحد أدنى.

تأكد أثناء الصيانة أن أحذية توجيه الانزلاق موجودة، وأنها مثبتة بإحكام وليس بها تمزق غير مسموح به.



6. تجميع العتبة وواقى إصبع القدم للدعم

العتبة القياسية:

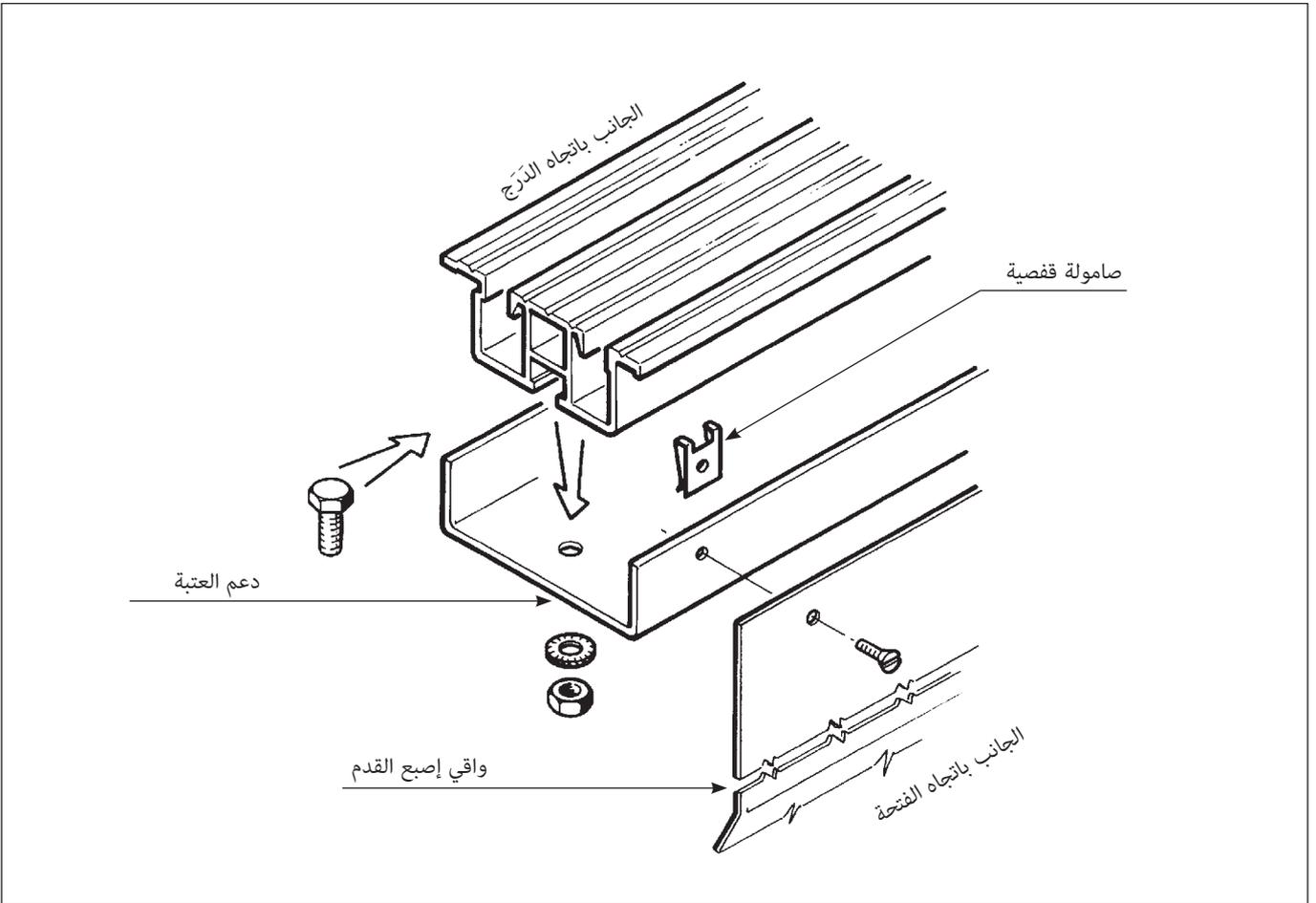
يتم تنفيذ تركيب الواقى كما هو موضح في الصورة.

العتبة من الألمنيوم المعزز:

يتم تركيب الوجه مباشرةً عبر الفتحات المسننة بدون استخدام صامولة قفصية.

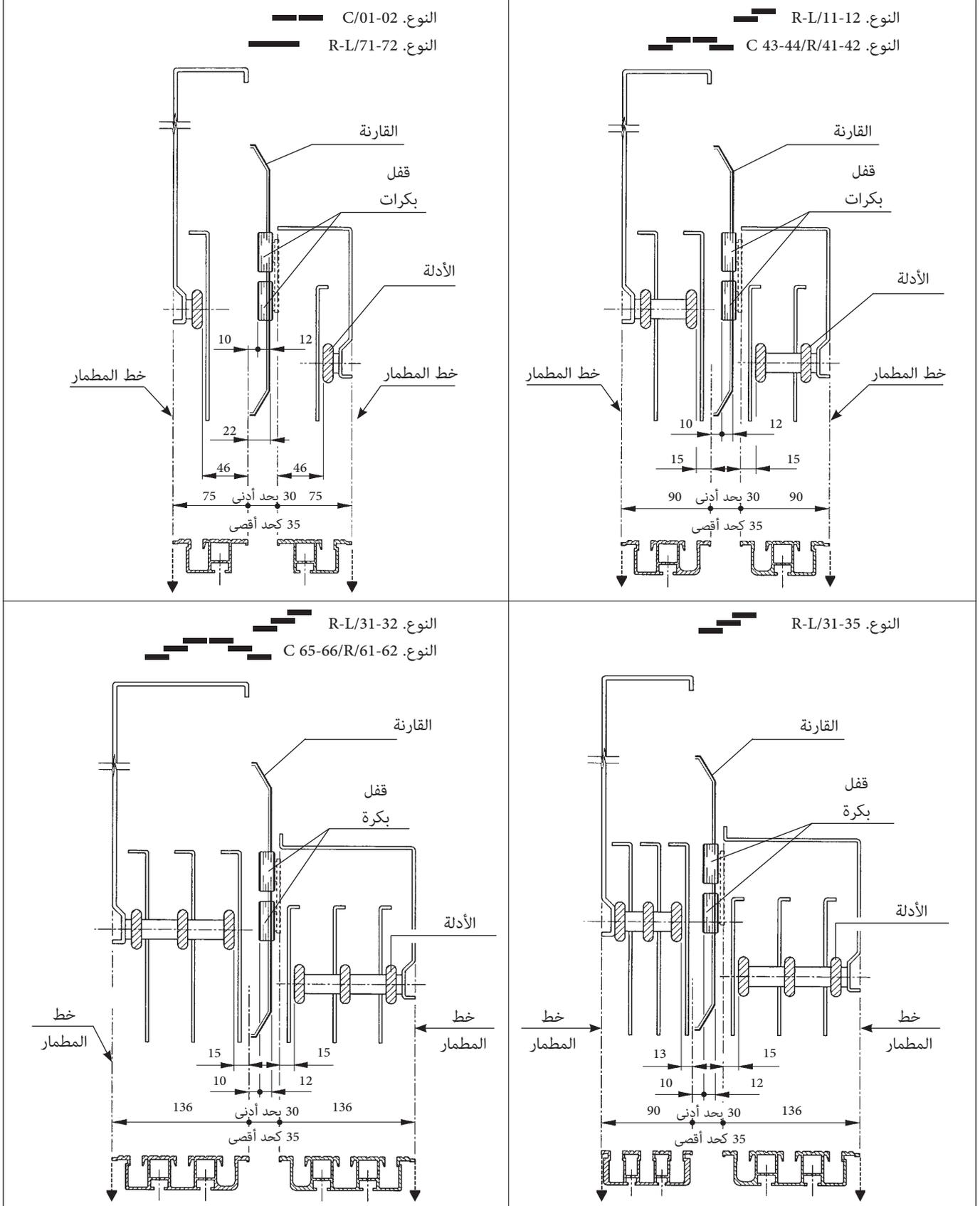
في حالة فقد المسامير، استخدم براغي مجوفة مسطحة من النوع 5 x 8 مللي. 

ملاحظة: يمكن أن تتداخل البراغي الأطول مع أحذية اللوح. 

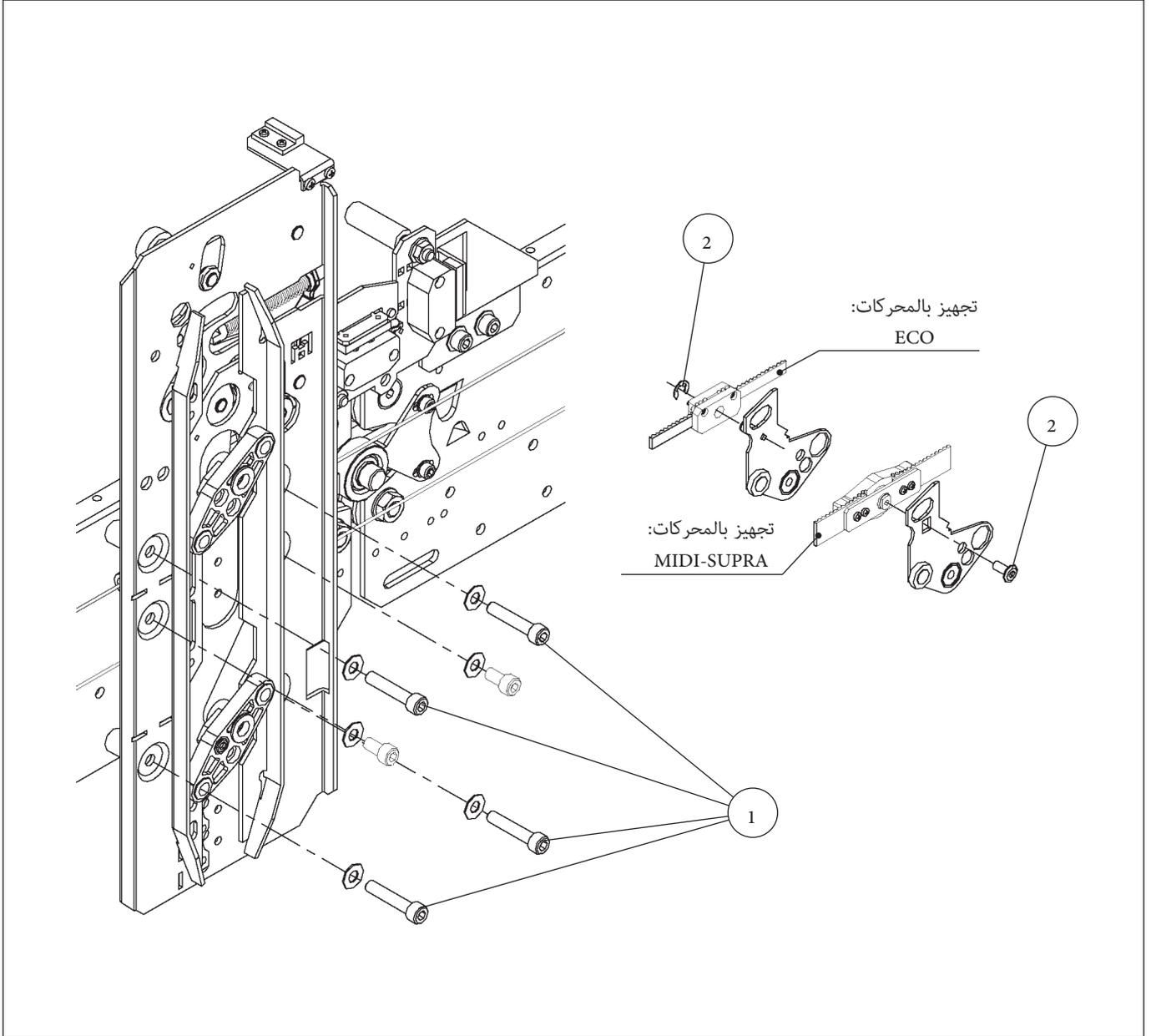


7. وضع الأجهزة على العتبات 

قم بمحاذاة المطمار بالرجوع إلى الحافة الداخلية للعتبات.

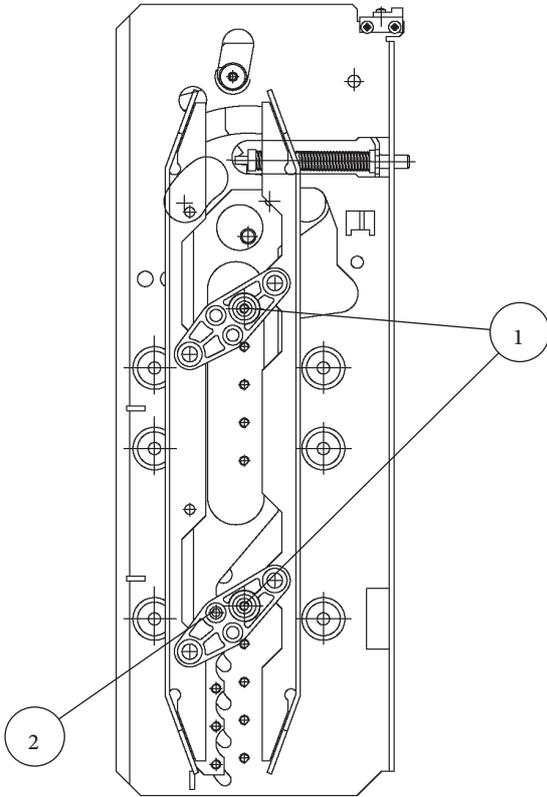


بعد تجميع ألواح الباب تابع باستخدام القارنة باستخدام 4 براغي (1) وأنظمة تثبيت السير ذي الصلة (2).

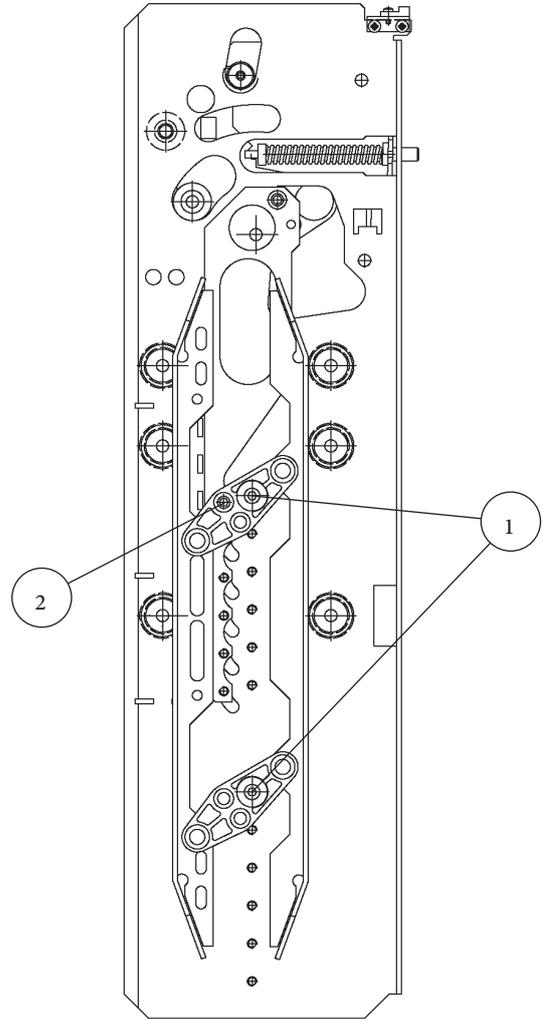


قم بتعديل إزاحة أرياش القارئة عن طريق فك المسامير (1) والمسمار (2) عن طريق وضع الأرياش في الموضع المطلوب وإعادة إحكام ربط المسامير (1) والمسمار (2). يمكن إجراء إزاحات التعديل كل 25 ملم.

قارئة بإزاحة تعديل من 0 وحتى 100 ملم



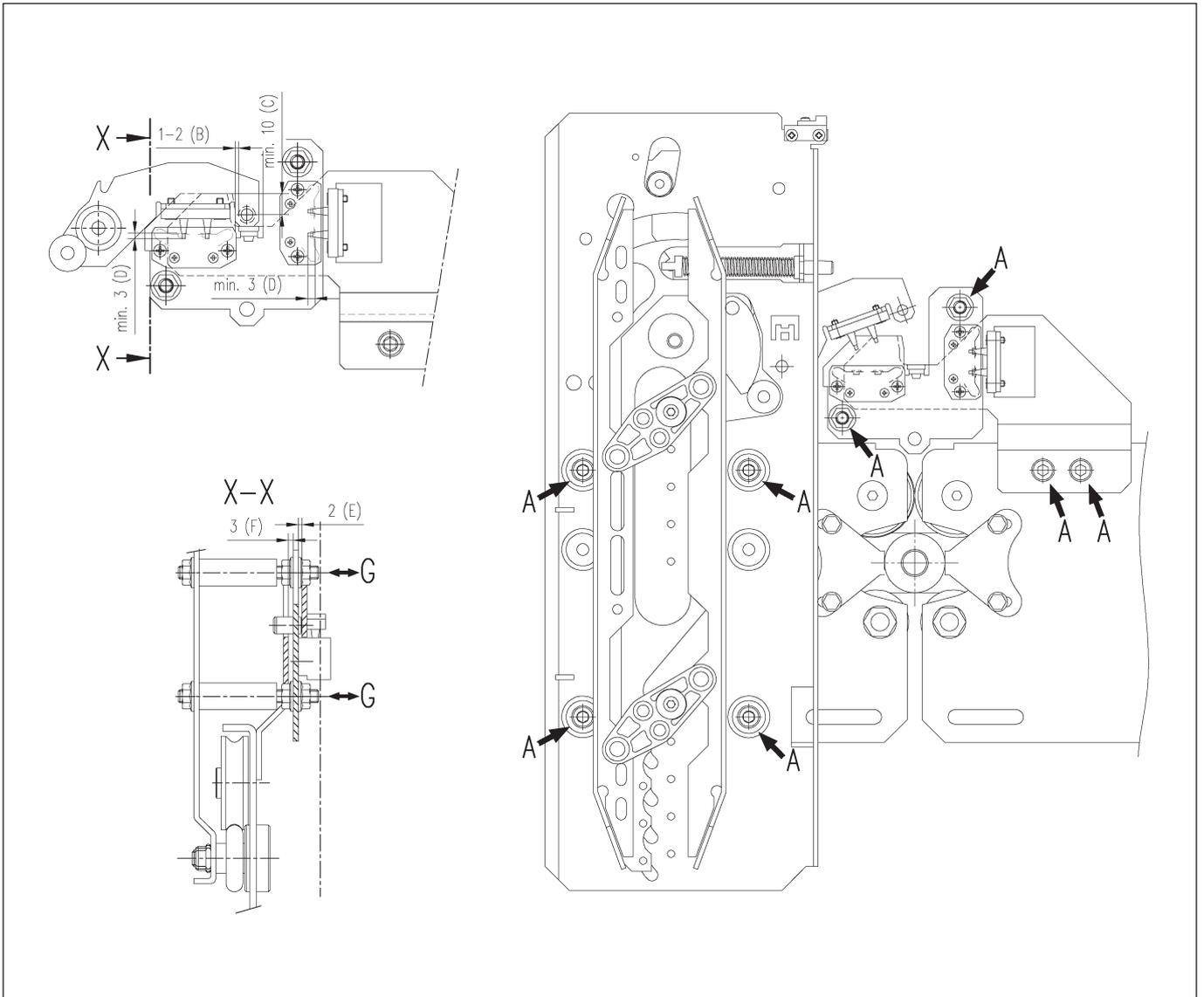
قارئة بإزاحة تعديل من 125 وحتى 250 ملم



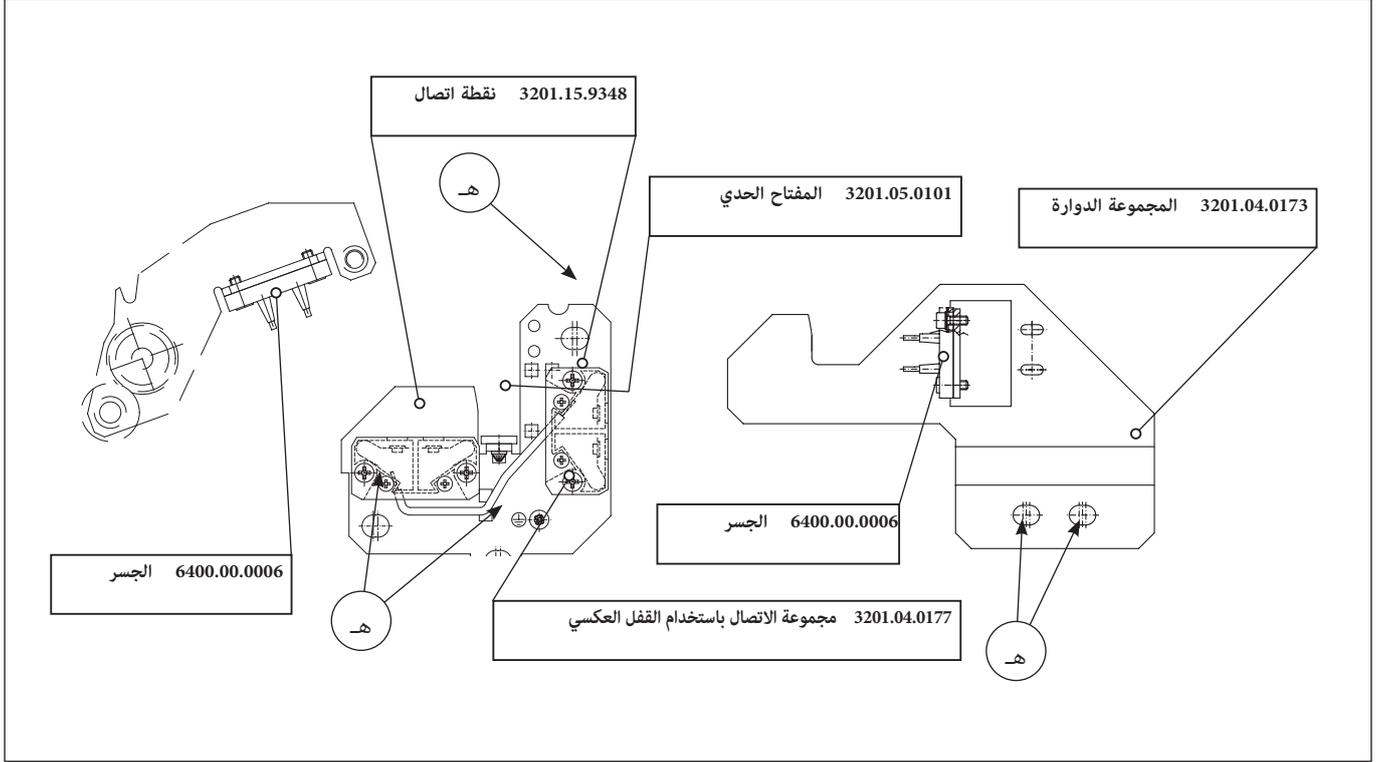
10. قفل باب السيارة (اختياري)

10.1 - يجب التحقق أثناء التركيب والصيانة

- يجب القيام بعملية الصيانة كحد أدنى مرة سنويًا.
- يجب أن يقوم قفل باب السيارة بقفل الباب إذا كانت السيارة خارج منطقة فتح القفل. يجب أن يلامس خطاف القفل الحاجز.
- يجب تثبيت كل أجزاء القارئة، وحز القفل وحز القفل الإضافي (الفتحة المركزية فقط) بإحكام (أ).
- يجب قطع دائرة الأمان في حالة فتح الباب.
- يجب أن يكون تراكب خطاف القفل والقمة عند قفل القفل بشكل كامل كحد أدنى 10 ملم (ج).
- يجب أن تكون الفجوة بين خطاف القفل والحز 1-2 ملم (ب).
- يجب أن تكون نقط الاتصال نظيفة وبها أدنى حد من الاهتراء (رؤية المعدن).
- يجب أن يكون تراكب خطاف القفل والقمة عند عمل نقطة الاتصال كحد أدنى 7 ملم.
- ينبغي أن يدفع جسر الاتصال سطح الاتصال إلى الأسفل كحد أدنى 3 ملم (د).
- يجب أن تكون الأطراف الكهربائية محكمة الربط وثابتة.
- ينبغي محاذاة جسر الاتصال بمنتصف فتحات الاتصال مع عدم لمس حواف الفتحات.
- ينبغي أن تكون المسافة بين خطاف القفل وحز القفل 2 ملم (ه).
- ينبغي أن تكون المسافة بين حز القفل وحز القفل الإضافي 3 ملم (و). قم بضبط حز القفل طبقًا لذلك عند الضرورة (ز).

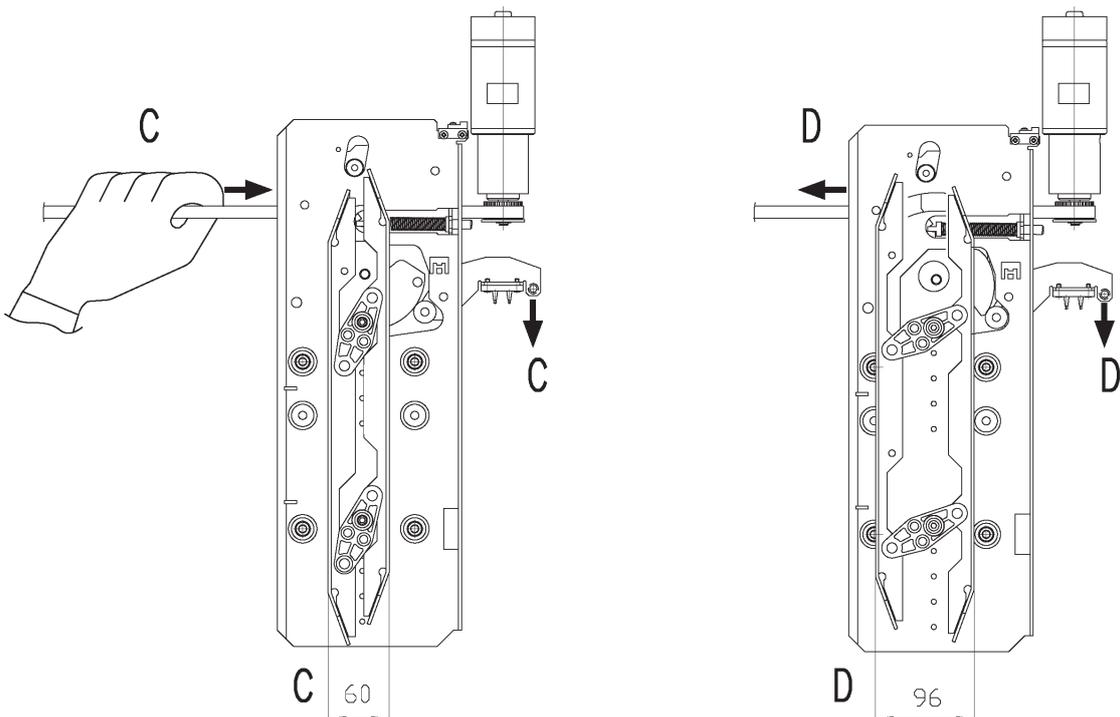
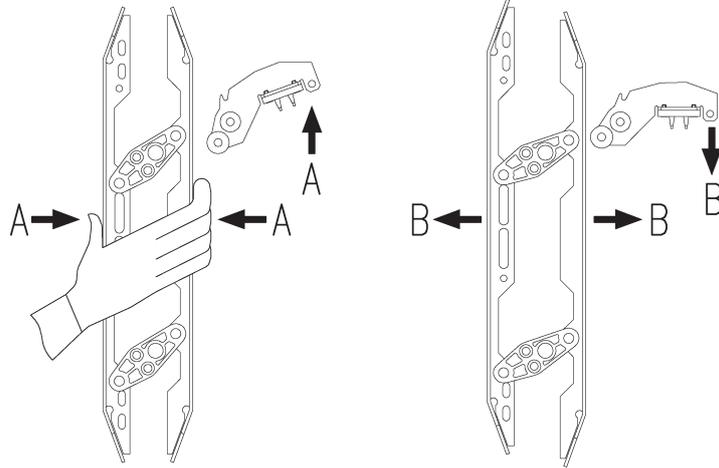


- الفتحات (هـ) تتيح تعديل بسيط في نقط الاتصال.

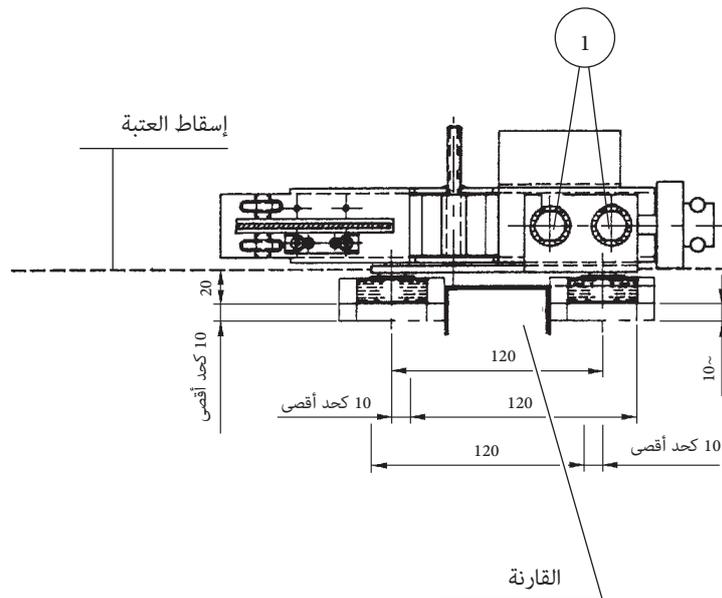
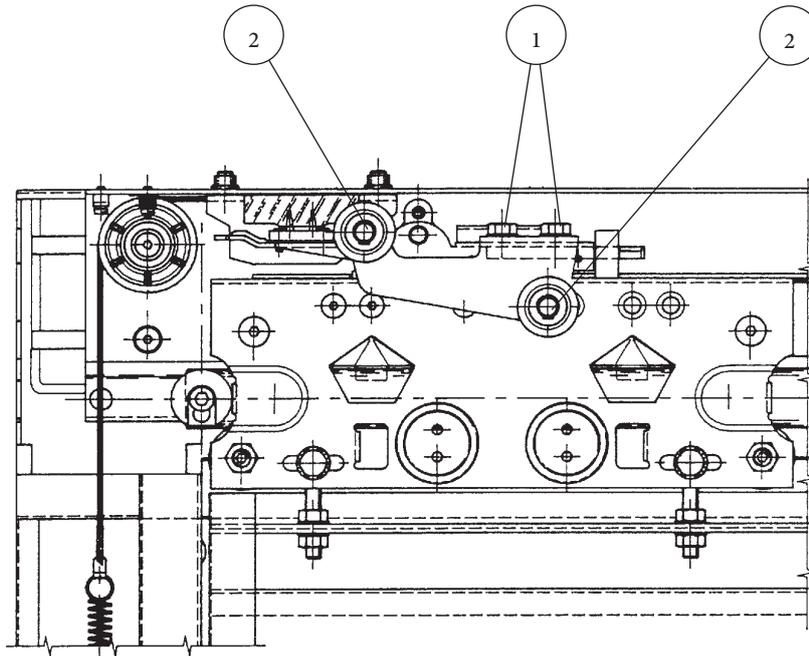


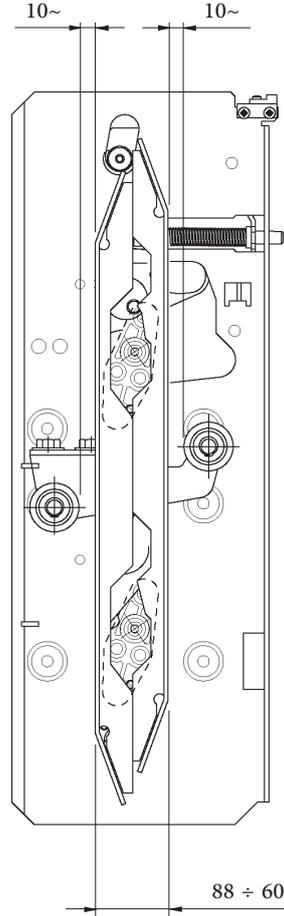
10.2 - تأكد من عمل قفل باب السيارة بشكل صحيح

- تأكد من أن خطاف القفل يتحرك بحرية عند الضغط على أرياش القفل (أ، ب).
- تحقق من أن كل نقاط التحمل الخاصة بقفل باب السيارة تعمل بسلاسة بالطريقة التالية:
قم بإيقاف تشغيل المشغل!
- حرك الباب بواسطة اليد على السير حتى وضع الإغلاق الكامل - يجب أن ترتد القارئة بالكامل (ج).
- حرر السير، وتحقق من أن القارئة تتحرك من تلقاء نفسها (بقوة الزنبرك) حتى وضع الانتزاع بالكامل. يجب أن يبقى خطاف القفل خلال هذه العملية في وضع الإغلاق الكامل (د).
- إذا لم تعد معايير الاختبار المذكورة أعلاه قابلة للتنفيذ، يجب استبدال قفل باب السيارة.
- لضمان العمل بطريقة موثوقة، يجب استبدال قفل باب السيارة بموعد أقصاه بعد:
- مليون دورة أو 5 سنوات من بلاشتراك مع محرك ECO (توفير الطاقة).
- 3 مليون دورة أو 5 سنوات من بلاشتراك مع محرك MIDI/SUPRA.



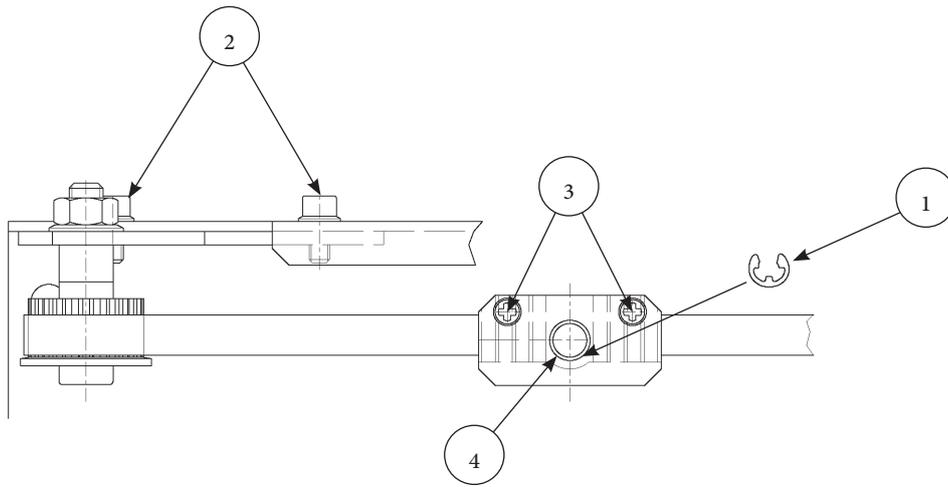
استخدام مفتاح ربط CH-17 وفك البراغي (1) وضبط محاذاة عجلات القفل (2)، والبدء من المستوى الأدنى، حيث يتم تشغيل السيارة إلى الأعلى.
حرك وحدة تجميع العجلات وضعها كما هو موضح في الصفحة رقم 16.
تأكد من وجود خلوص كافٍ بين عجلات القفل وعتبة السيارة لتوفير مساحة للإدارة.





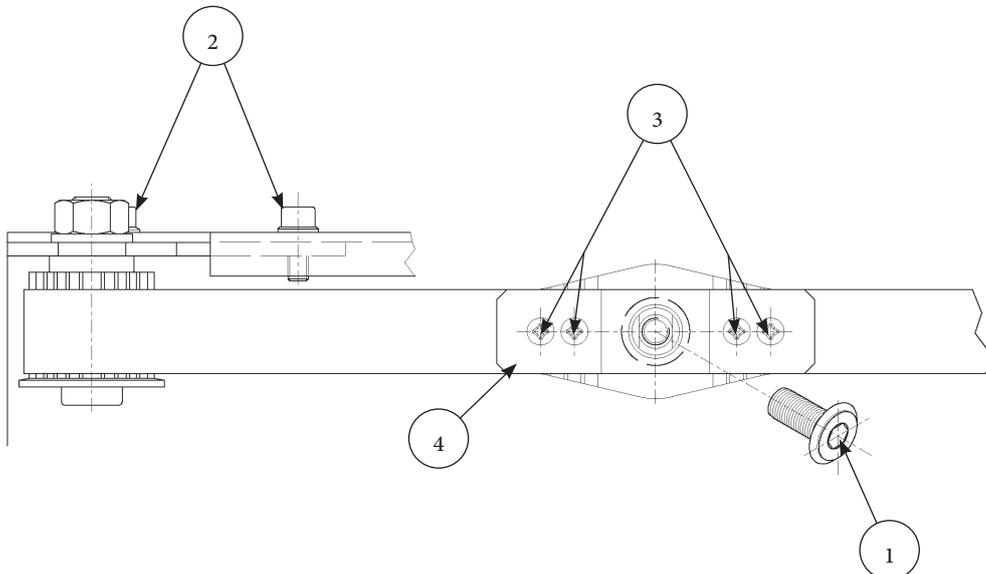
ECO

أزل حلقة الربط الخاصة بالأمان (1).
قم بفك البراغي (2) بدون إزالتهم بشكل كامل لفك السيور.
فك البرغيين (3) من مشبك الحزام (4) لفك الحزام بالكامل.



MIDI/SUPRA

قم بفك البرغي (1) لفك مشبك السيور على الكاميرا.
قم بفك البراغي (2) بدون إزالتهم بشكل كامل لفك السيور.
قم بفك الـ 4 براغي (3). أزل لوح الغطاء (4) بشكل كامل لإخراج السيور.

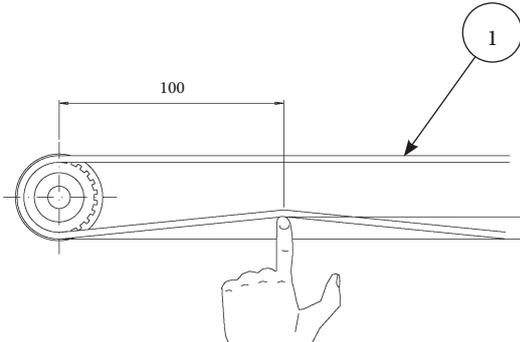


لتعديل مدى توتر السير المسنن (1) قم بخلع الدعامة (2) باستخدام مفك (3) وتحقق من البُعد "أ"، ثم ثبّت الموضع عن طريق ربط البراغي (4).

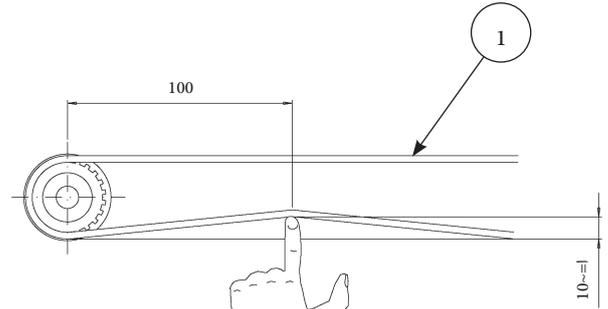
MIDI توتر السير المسنن: 400 نيوتن (-10%/+0)

ECO توتر السير المسنن: 170 نيوتن (-10%/+0)

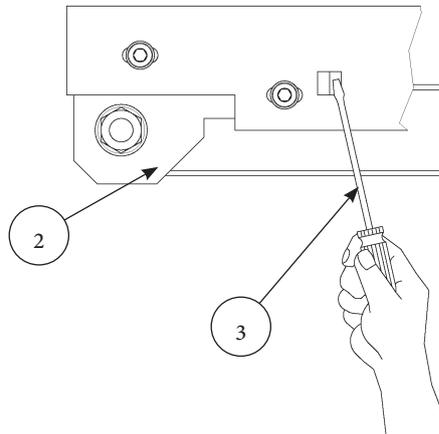
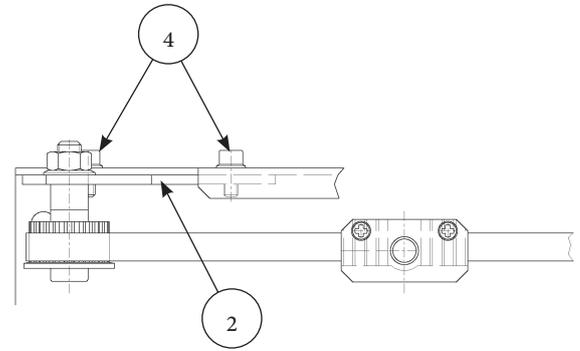
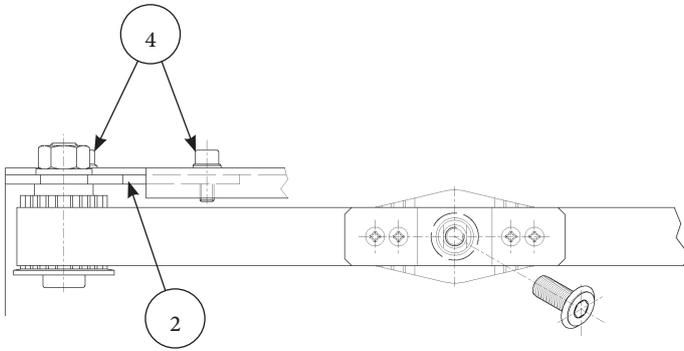
SUPRA توتر السير المسنن: 550 نيوتن (-10%/+0)



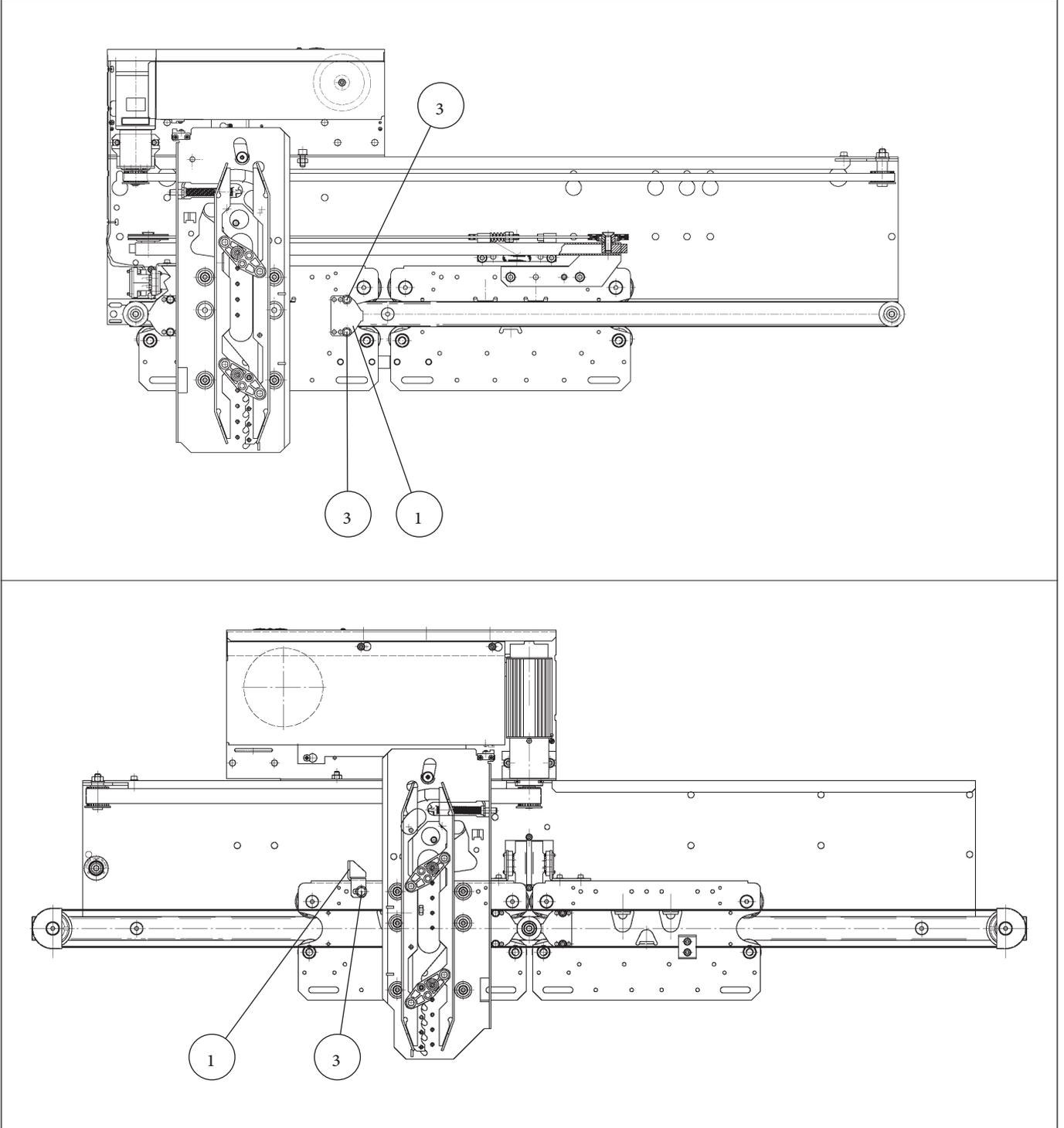
~20 نيوتن



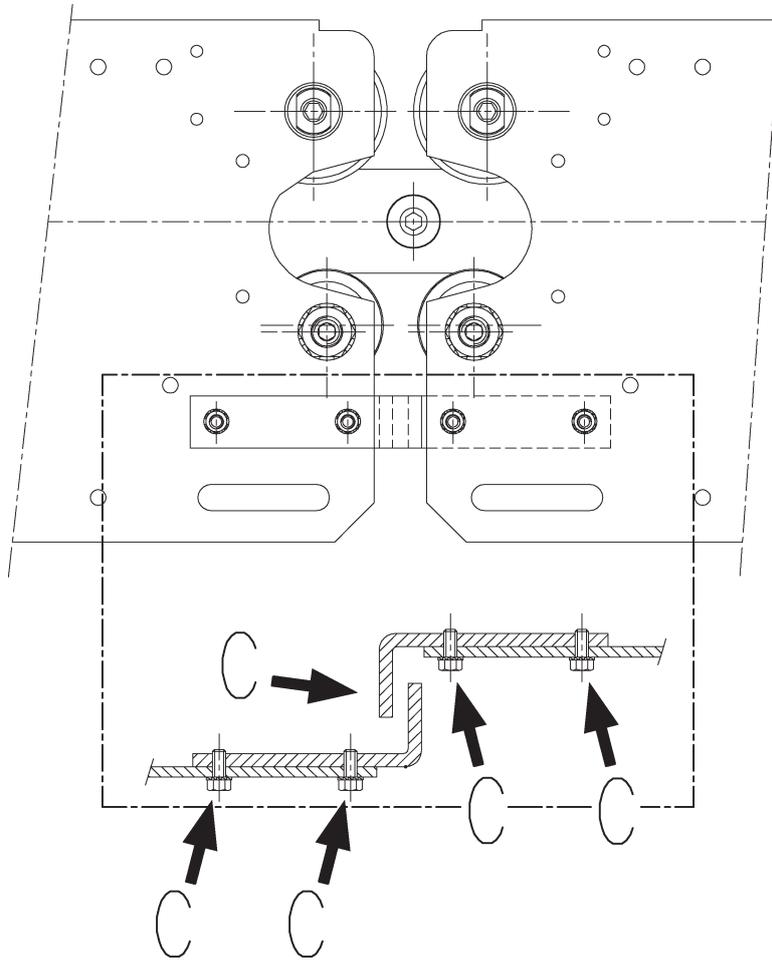
~20 نيوتن



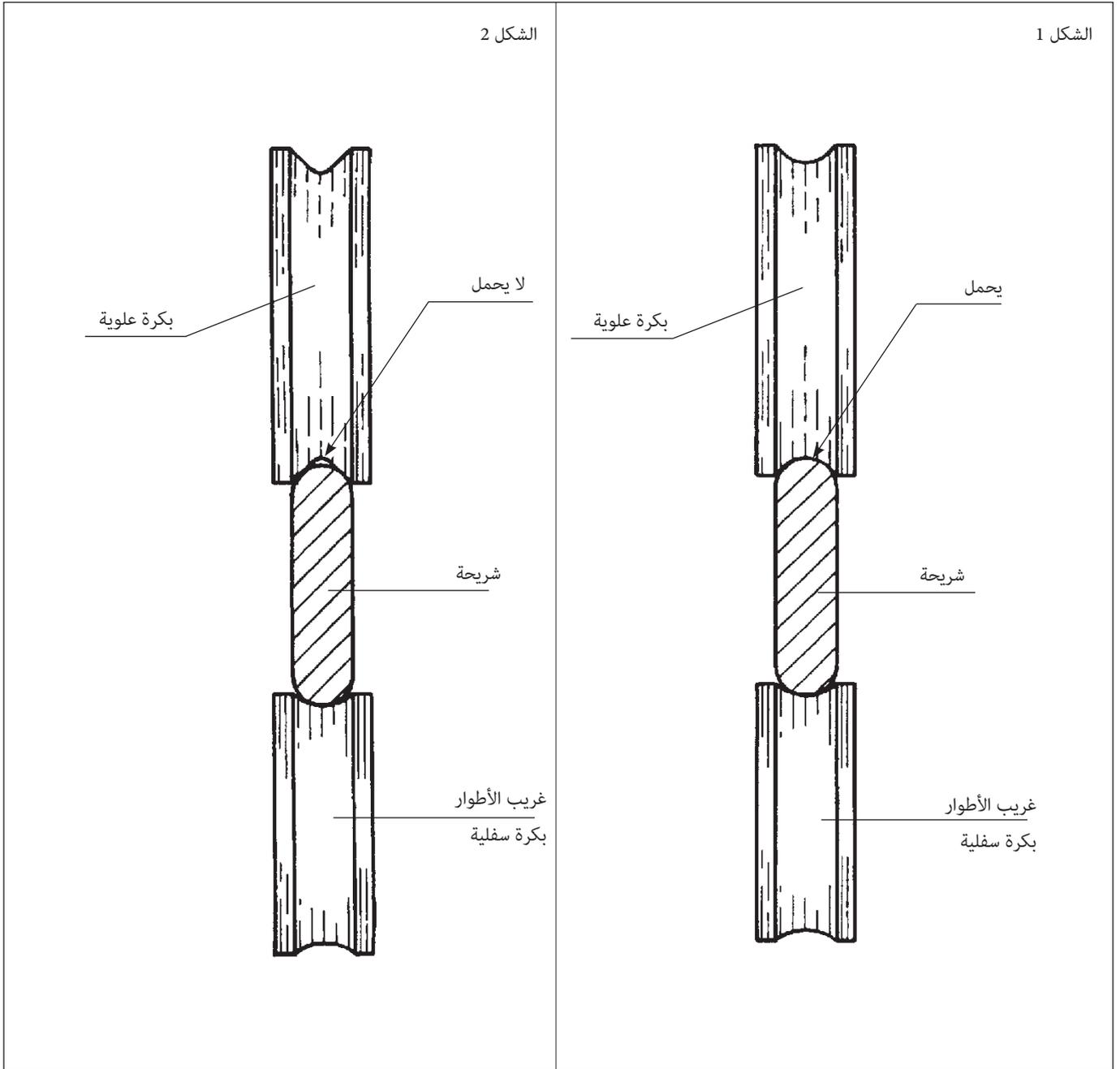
قم بتعديل فتحة الخلوص التي تم الحصول عليها عن طريق أداة احتجاز قابلة للتعديل (1) يتم وضعها على شاحنة سريعة، ناحية الفتحة. لتعديل الخلوص، قم بإحكام البرغي (3) أو فكّه بكل بساطة.



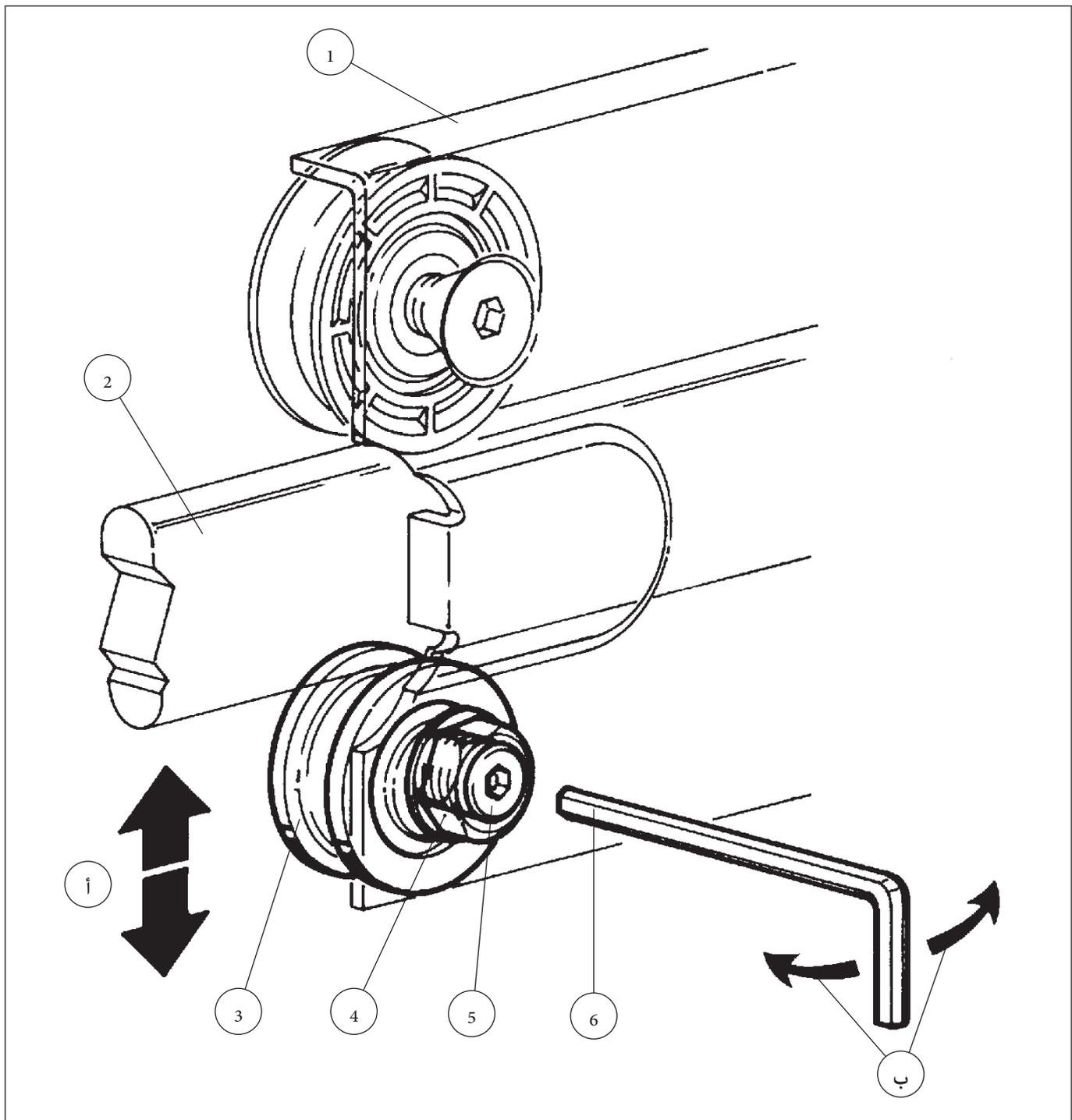
تحقق أثناء الصيانة أن خطاف القيادة الخاص بالطوارئ موجود ومثبت بإحكام.



- يختلف تصميم مجرى البكرات العلوية عن مجرى التوجيه ولذلك فهي لا تستقر في مركز المجرى (راجع الشكل 1). يجب استبدال هذه البكرات بسبب الاهتراء عند ملاحظة علامات اتصال مع التوجيه أسفل المجرى (راجع الشكل 2). العوامل الأخرى التي تشير إلى ضرورة استبدال البكرة هي كالتالي:
- الضوضاء الزائدة من المحمل (بسبب تخلل الأوساخ بين الكرات).
 - الضوضاء الزائدة نتيجة لحدوث تشوه غريب (يحدث هذا بشكل طبيعي عند ثبات الأبواب لفترات طويلة).
- وبدون حدوث أي من المشكلات المدرجة أعلاه، نقترح تغيير البكرات العلوية والسفلية كل 7 سنوات. 



للتخلص من التخلخل بين العلاقة (1) وتوجيه الانزلاق (2)، قم بتعديل السير منحرف المركز على البكرة السفلى (3).
قم بفك السير (4) باستخدام مفتاح ربط 19 ملم وقم بإدارة السير منحرف المركز (5) باتجاه عقارب الساعة، كما هو موضح بواسطة الأسهم (ب) باستخدام مفتاح ألن 6 ملم (6) وبذلك تتخلص من التخلخل بين التوجيه والبكرة ولكن مع ترك تخلخل كافٍ لدوران البكرة بحرية.
بعد إجراء هذا التعديل، قم بإعادة ربط سير إيقاف البكرة (4).



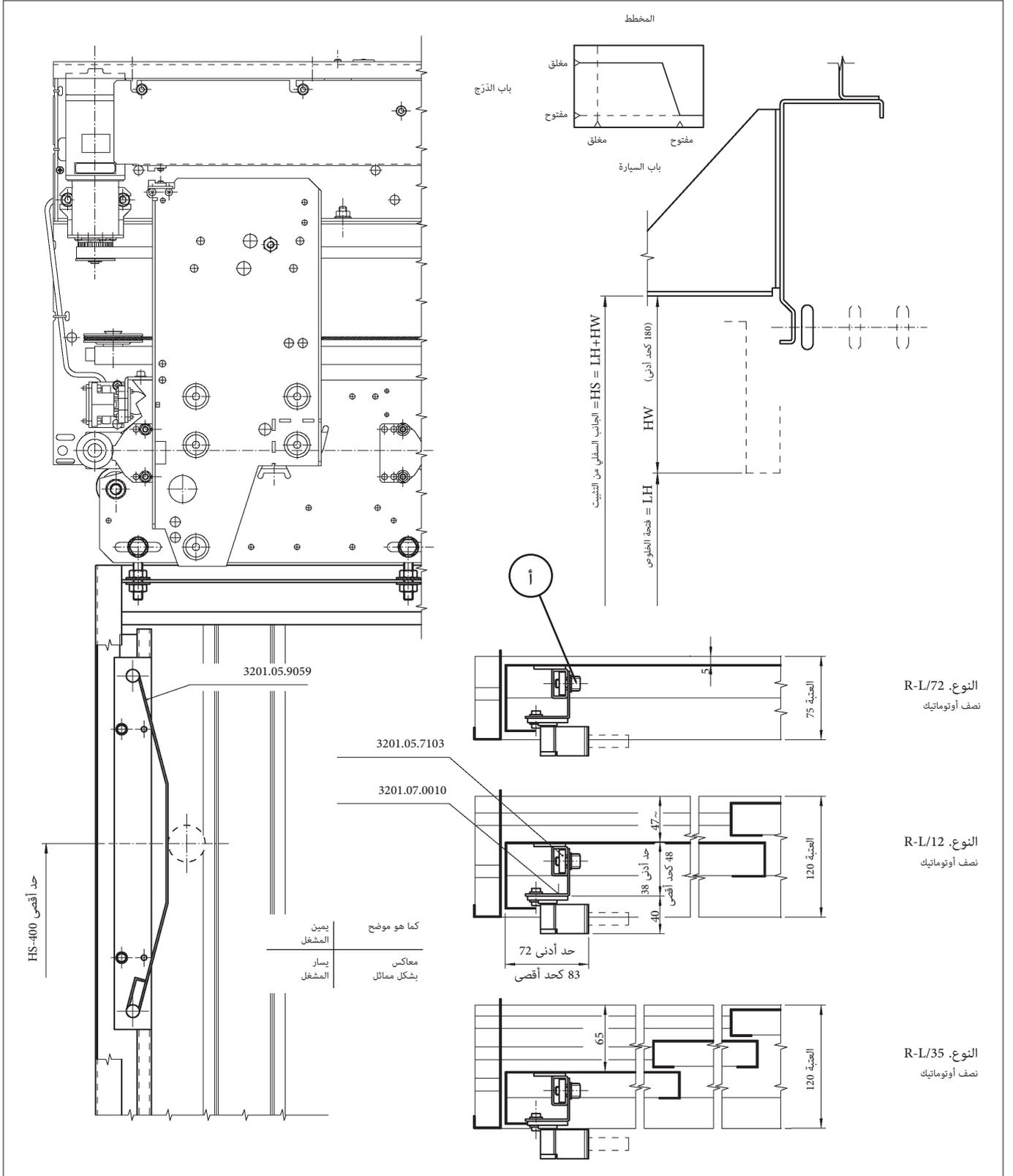
GM.2.002487.AR الرمز
A الإصدار
28.06.2019 التاريخ
23.38 الصفحة

أبواب السيارات من HYDRA PLUS

19. الخيارات

19.1 - وحدة تجميع الإعتاق الميكانيكي

النوع 1118 - أبواب السيارات ذات الفتحة الجانبية
يتم إجراء التعديل الرأسي للإعتاق الميكانيكي المثبت على اللوح السريع باستخدام مسمارين (أ).

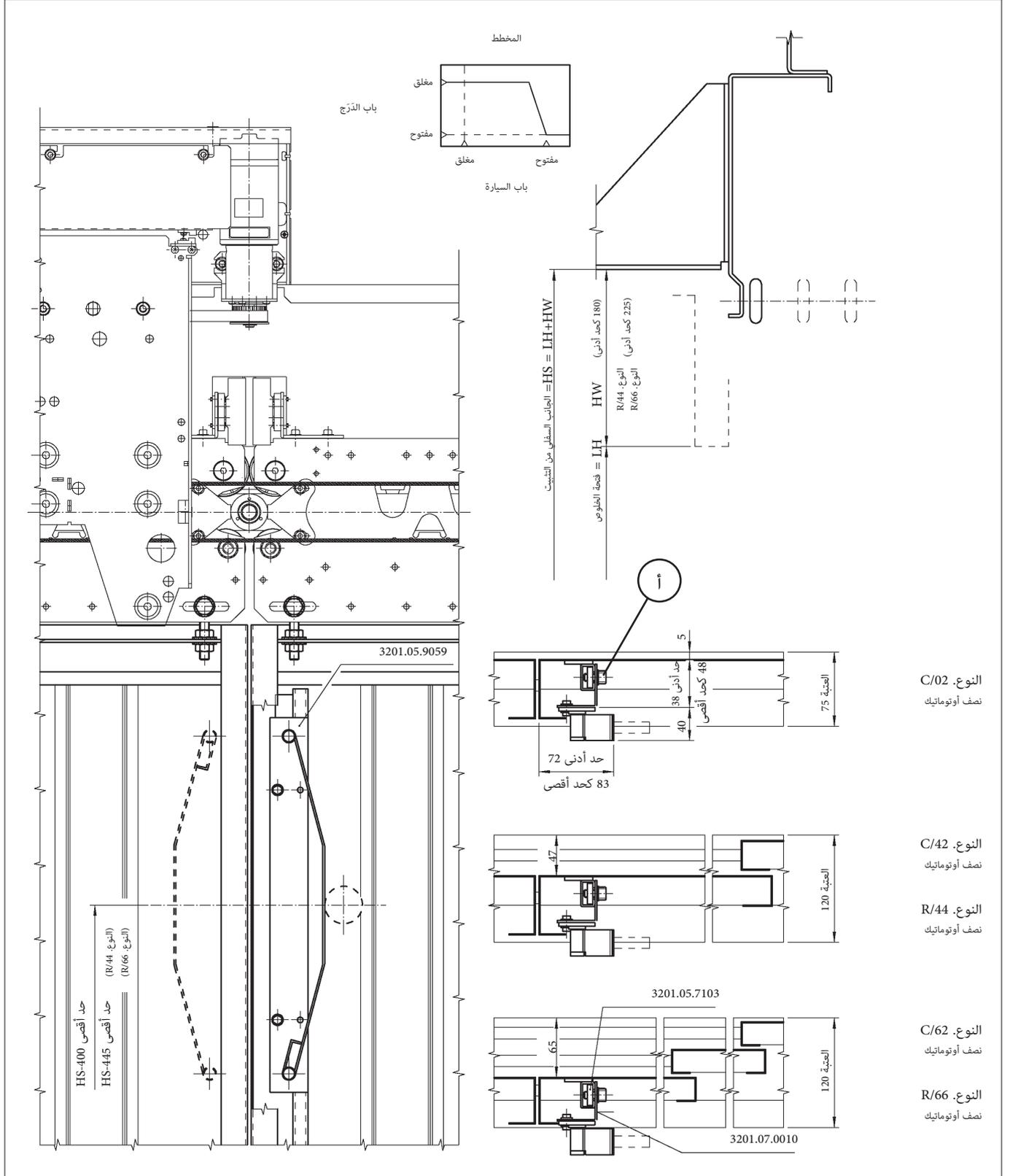


عرضة للتغيير دون إخطار!

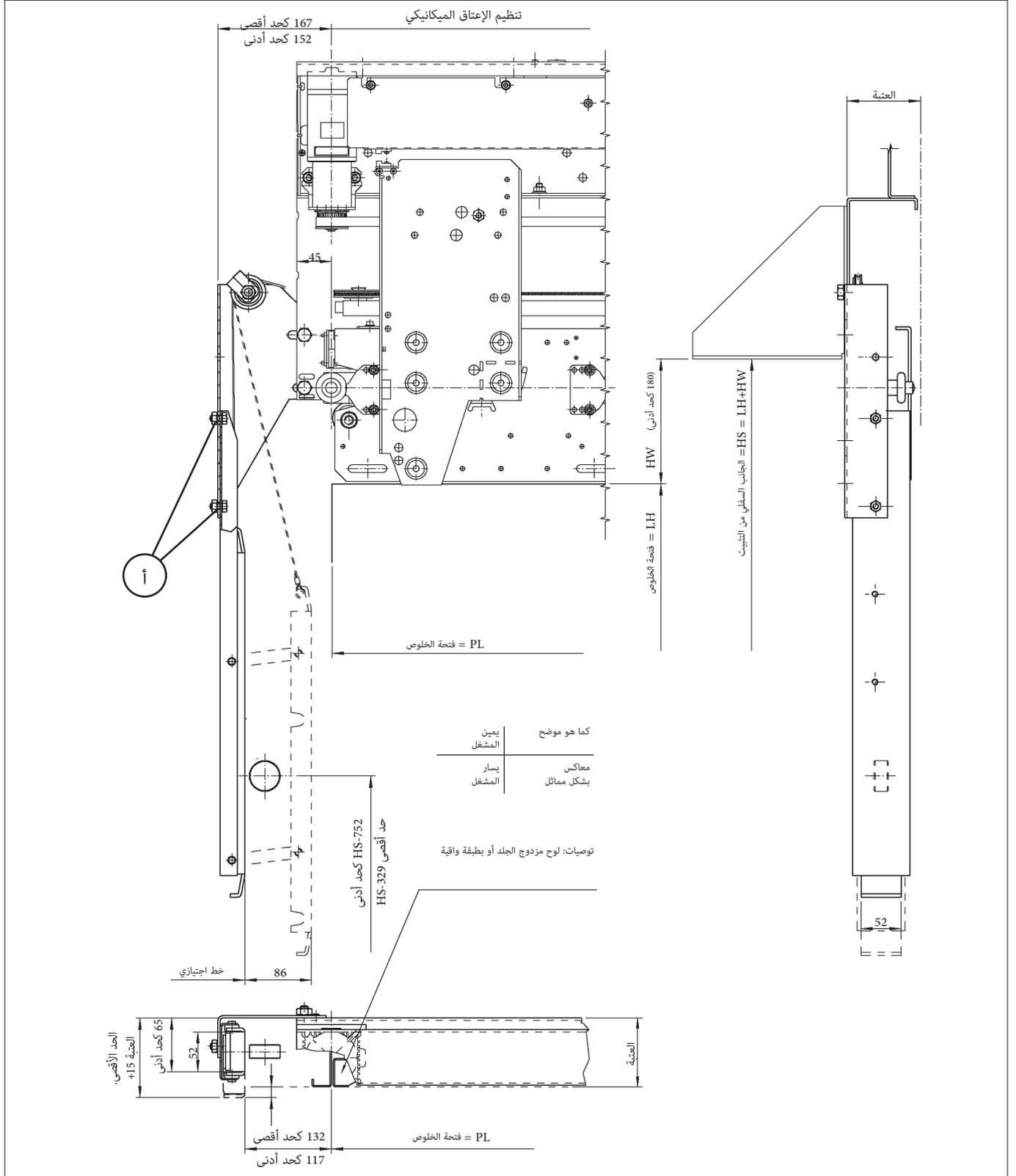
GM.2.002487.AR الرمز
A الإصدار
28.06.2019 التاريخ
24.38 الصفحة

أبواب السيارات من HYDRA PLUS

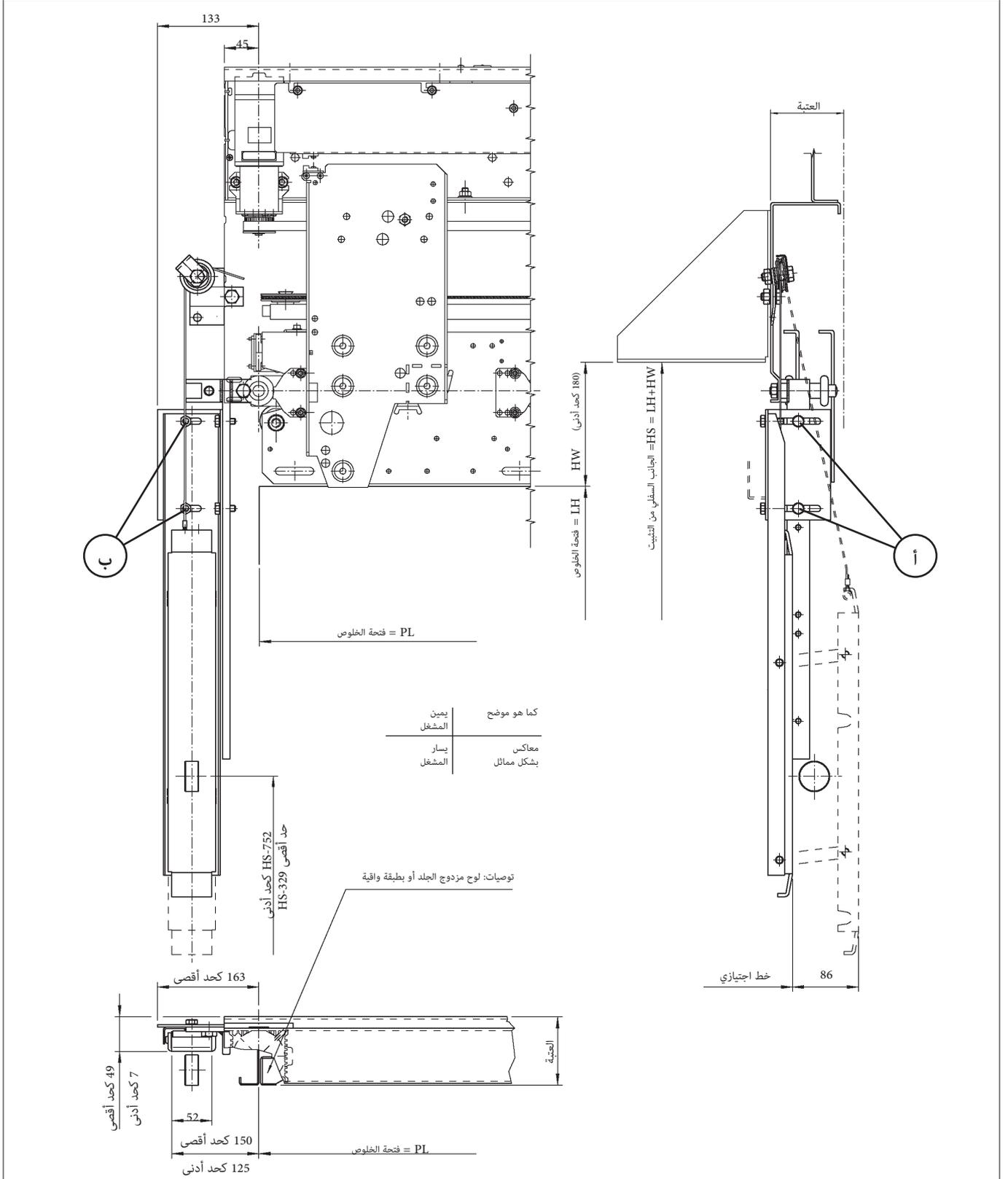
النوع 1119 - أبواب السيارات ذات الفتحة المركزية
يتم إجراء التعديل الرأسي لإعتاق الميكانيكي المثبت على اللوح السريع الأيمن أو الأيسر باستخدام مسمارين (أ).



النوع 1200 - أبواب السيارات ذات الفتحة الجانبية
يتم تثبيت وتعديل عمق الإعناق الميكانيكي باستخدام مسامير (أ).



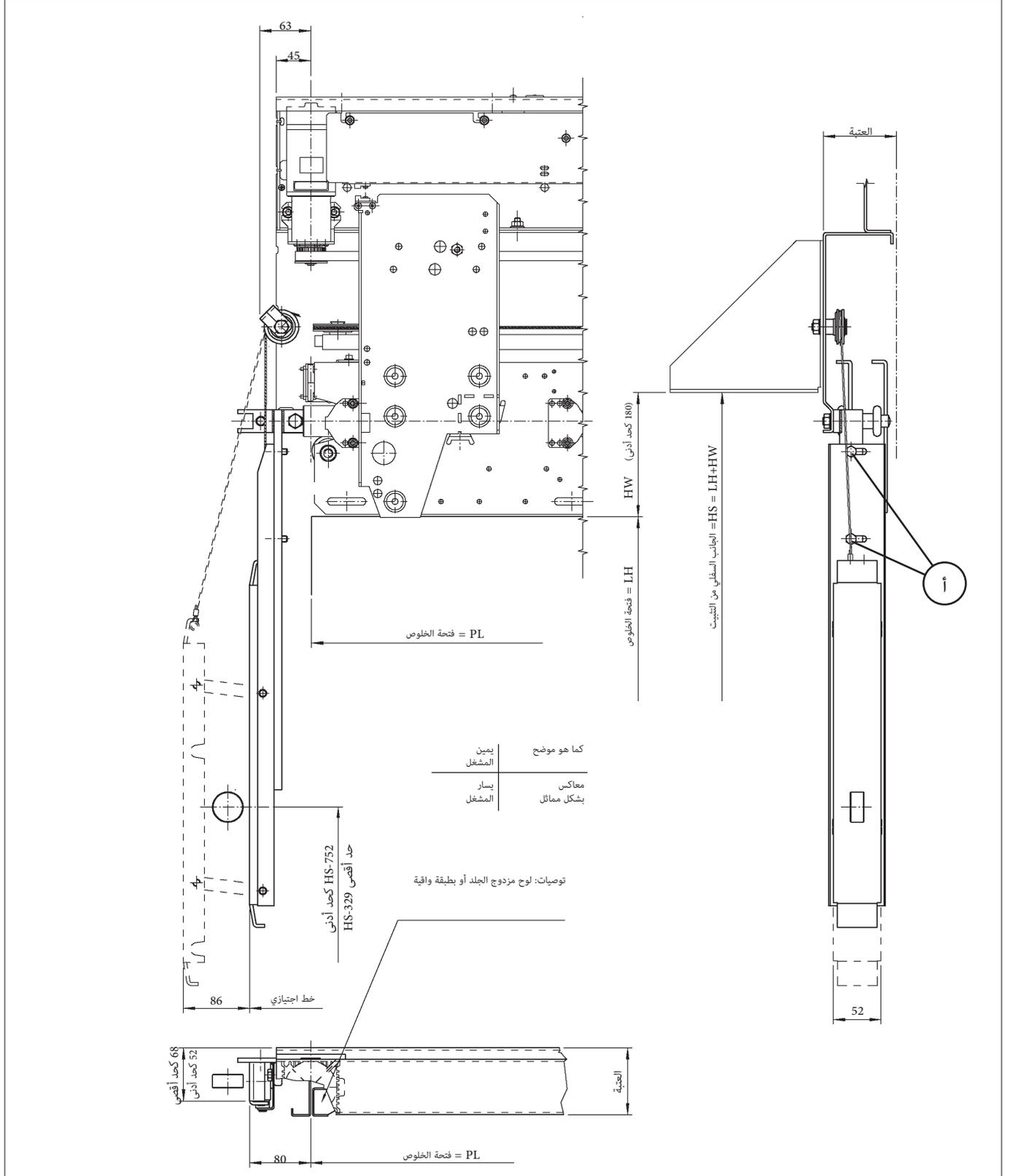
النوع 1201 - أبواب السيارات ذات الفتحة الجانبية
يتم تثبيت وتعديل عمق الإعتاق الميكانيكي باستخدام مسمارين (أ) و(ب).



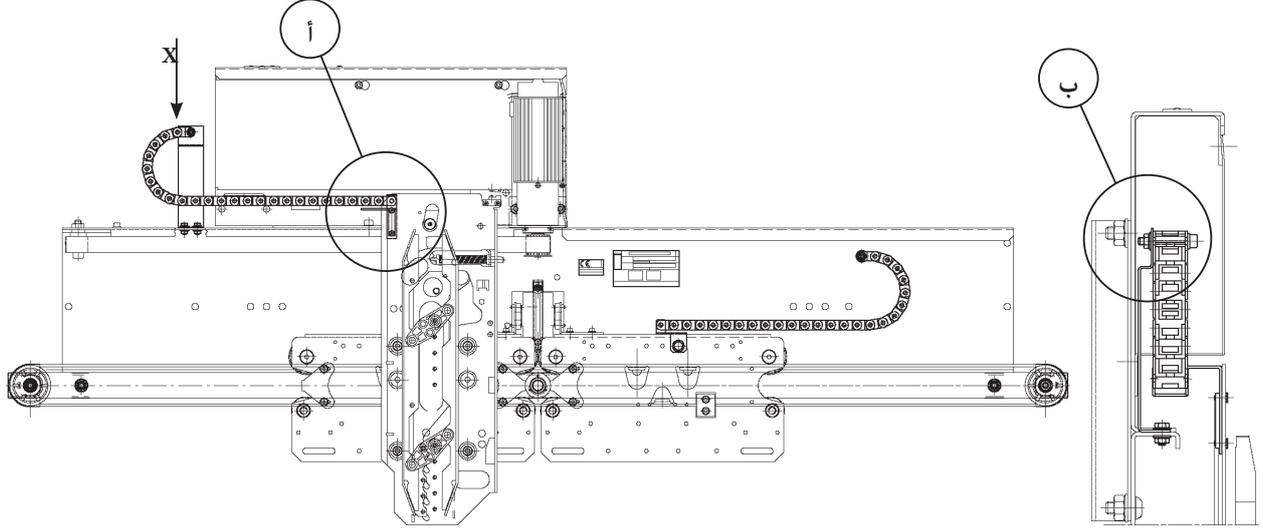
GM.2.002487.AR الرمز
A الإصدار
28.06.2019 التاريخ
27.38 الصفحة

أبواب السيارات من HYDRA PLUS

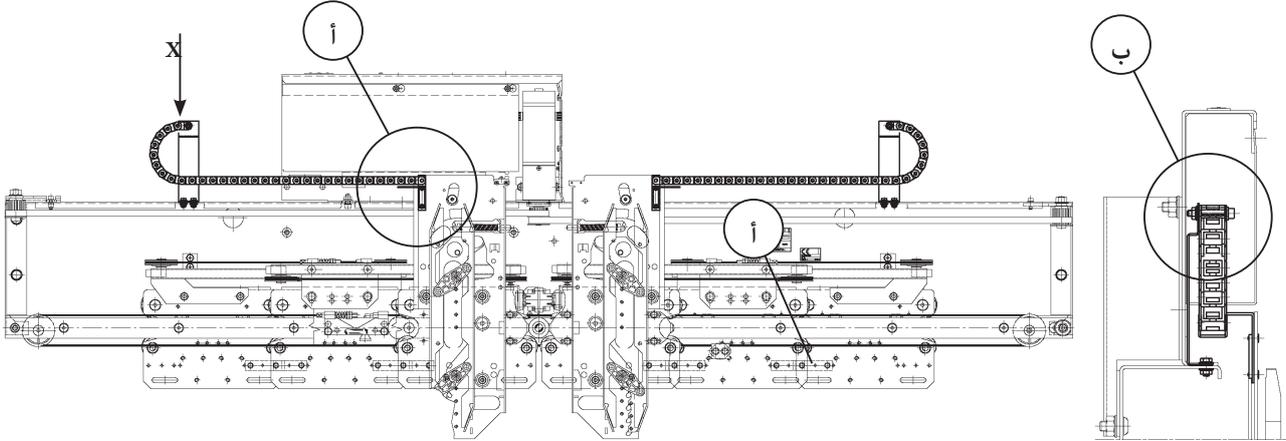
النوع 1202 - أبواب السيارات ذات الفتحة الجانبية
يتم تثبيت وتعديل عمق الإعتاق الميكانيكي باستخدام مسمارين (أ).



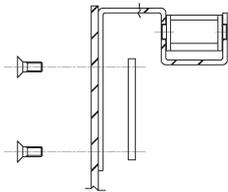
إصدار خاص بأبواب الفتحة المركزية



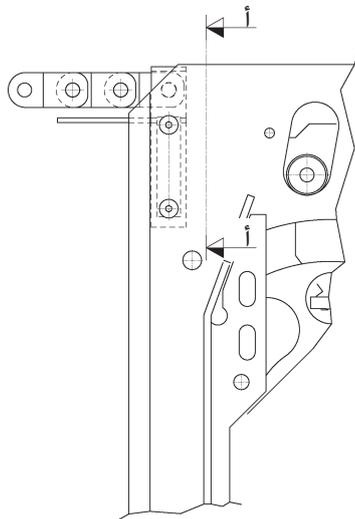
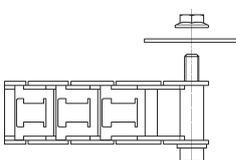
إصدار خاص بأبواب الفتحة المركزية المكونة من مكونين



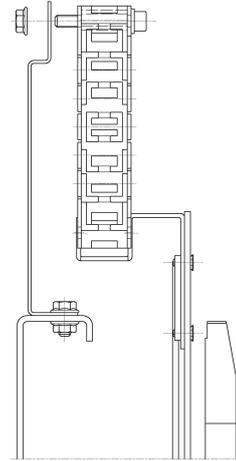
القسم. أ



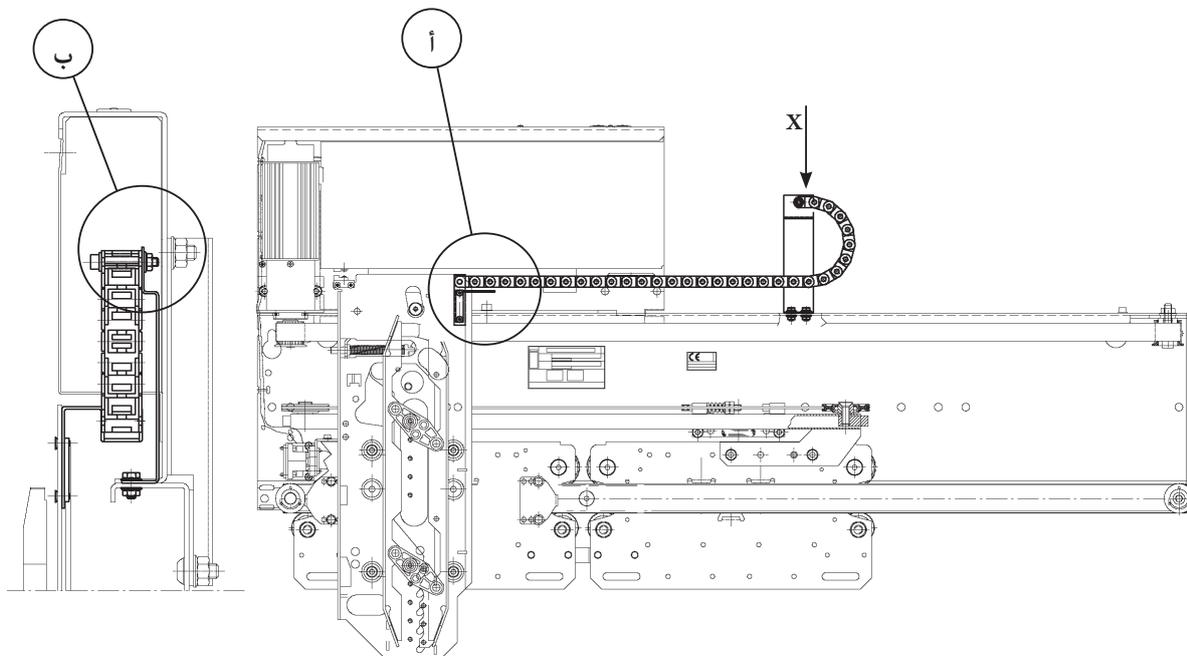
معروض من X



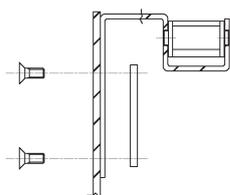
القسم. ب



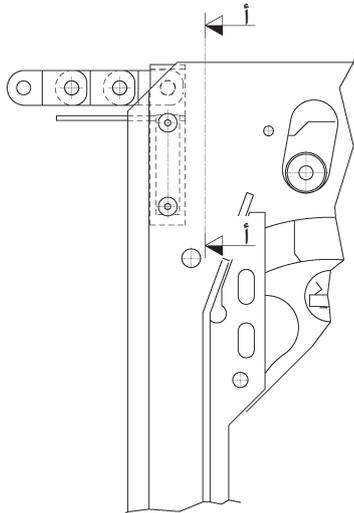
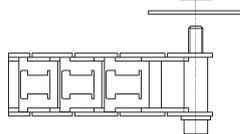
إصدار خاص بأبواب الفتحة الجانبية



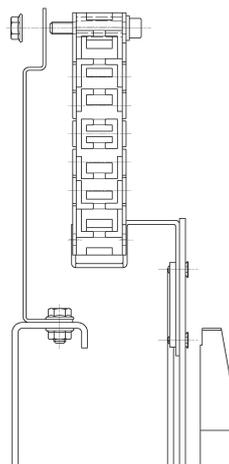
أ. القسم



معروض من X



ب. القسم

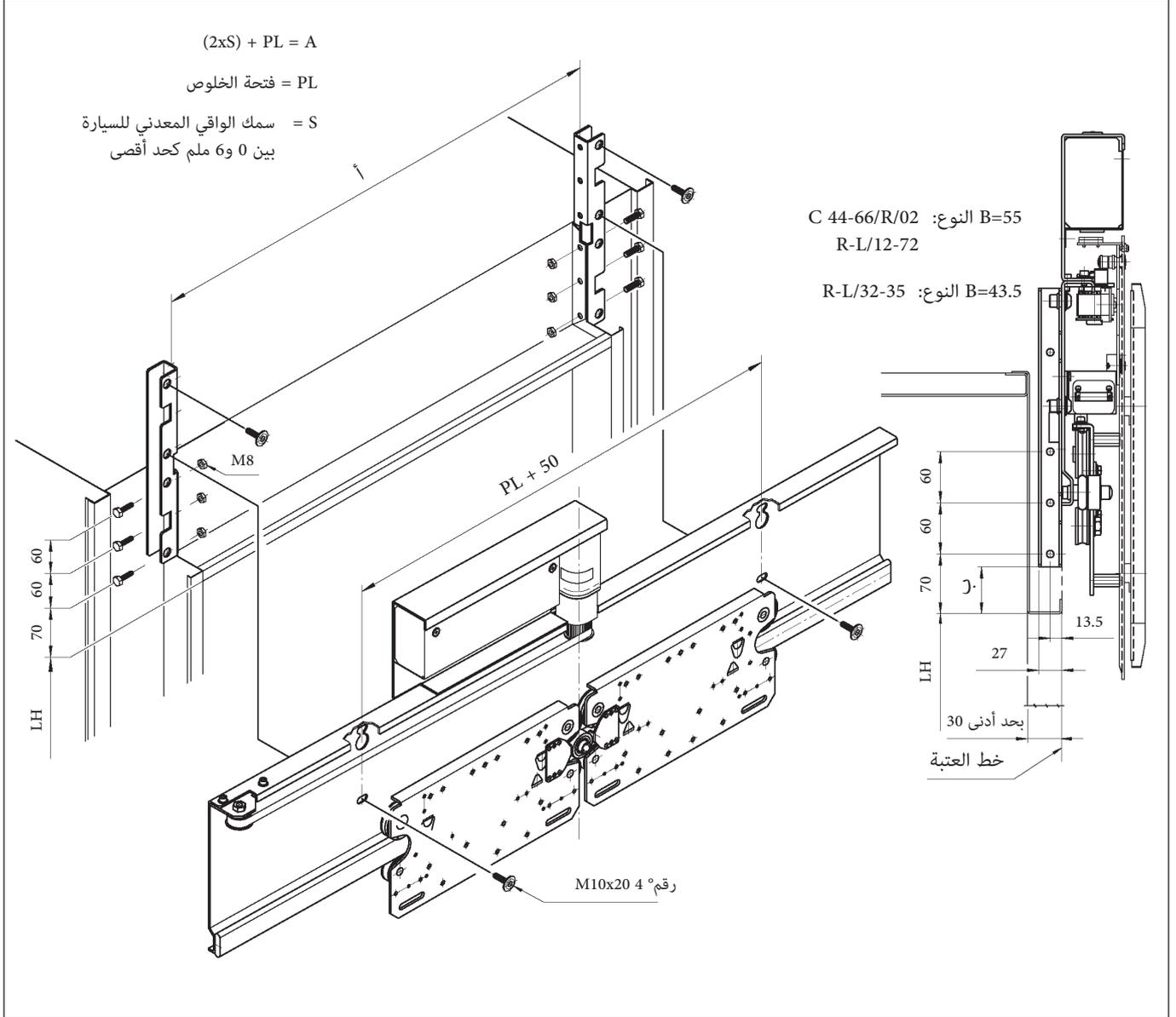


GM.2.002487.AR الرمز
A الإصدار
28.06.2019 التاريخ
30.38 الصفحة

أبواب السيارات من HYDRA PLUS

19.3 - التثبيت

التثبيت الأمامي الخفيف صالح فقط للتجهيز بمحركات ECO (موفرة للطاقة)



جداول الحد الأقصى المسموح له لأوزان تطبيقات التثبيت الأمامي لأبواب السيارة وأبواب الدَرَج 130 كجم

النوع C/02

PL	LH																
	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450	2500	2550	2600	2650	2700
600																	
650																	
700																	
750																	
800																	
850																	
900																	
950																	
1000																	
1050																	
1100																	
1150																	
1200																	
1250																	

النوع R-L/12

PL	LH																
	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450	2500	2550	2600	2650	2700
600																	
650																	
700																	
750																	
800																	
850																	
900																	
950																	
1000																	
1050																	
1100																	
1150																	
1200																	
1250																	
1300																	
1350																	
1400																	

النوع R-L/32-35

PL	LH							
	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2250	2300
600								
650								
700								
750								
800								
850								
900								
950								
1000								
1050								
1100								
1150								

النوع R/44

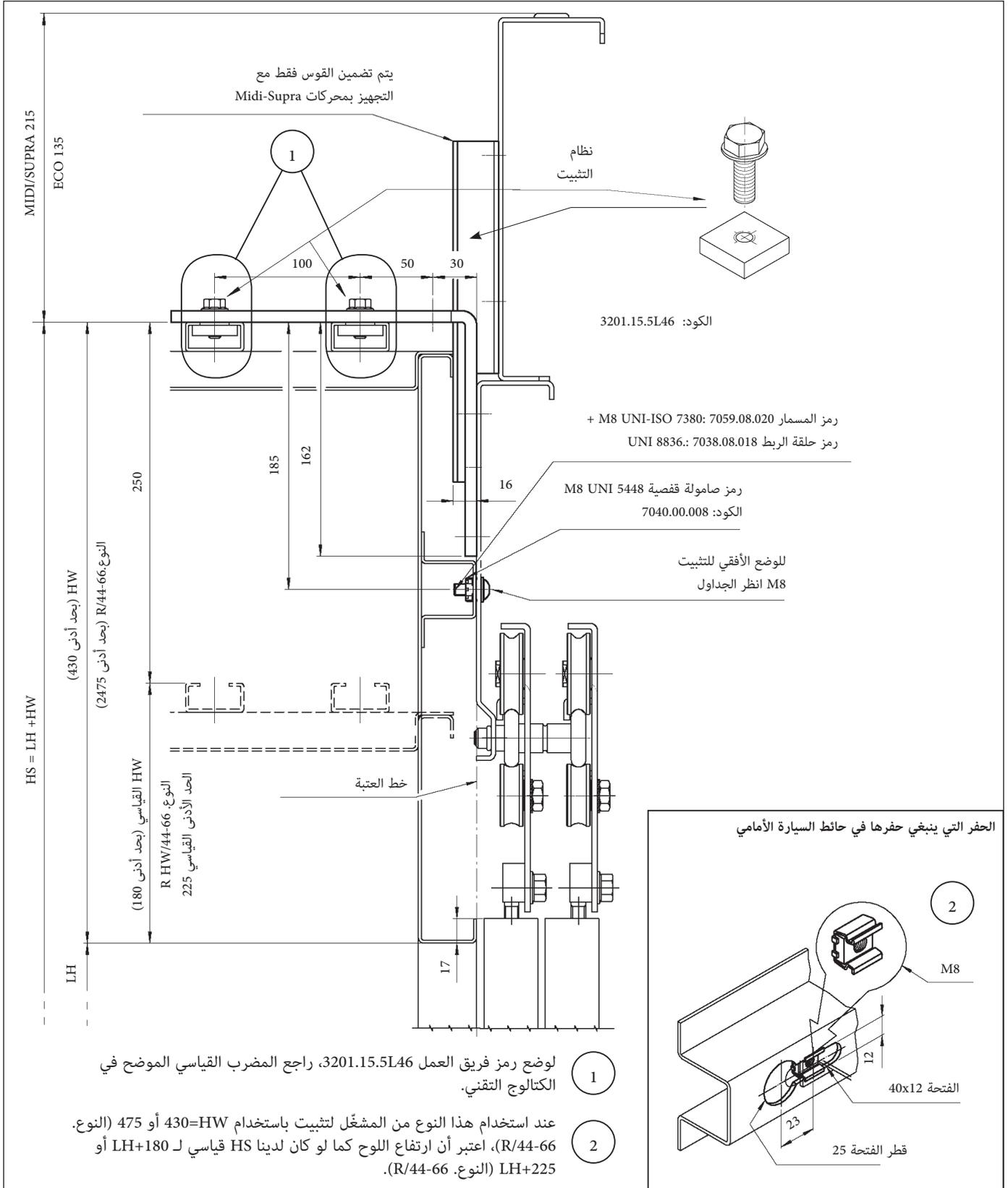
PL	LH										
	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400
600											
650											
700											
750											
800											
850											
900											
950											
1000											
1050											
1100											
1150											

النوع R/66

PL	LH					
	1900	1950	2000	2050	2100	2150
900						
950						
1000						
1050						

النوع R-L/72

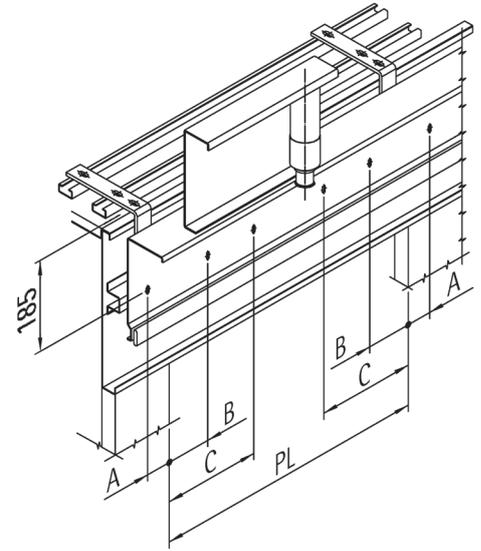
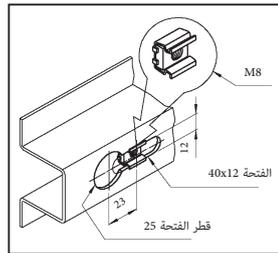
PL	LH																																				
	1900	1950	2000	2050	2100	2150	2200	2250	2300	2350	2400	2450	2500	2550	2600	2650	2700	2750	2800	2850	2900	2950	3000	3050	3100	3150	3200	3250	3300	3350	3400	3450	3500				
600																																					
650																																					
700																																					
750																																					
800																																					
850																																					
900																																					
950																																					
1000																																					
1050																																					
1100																																					
1150																																					
1200																																					
1250																																					
1300																																					
1350																																					
1400																																					



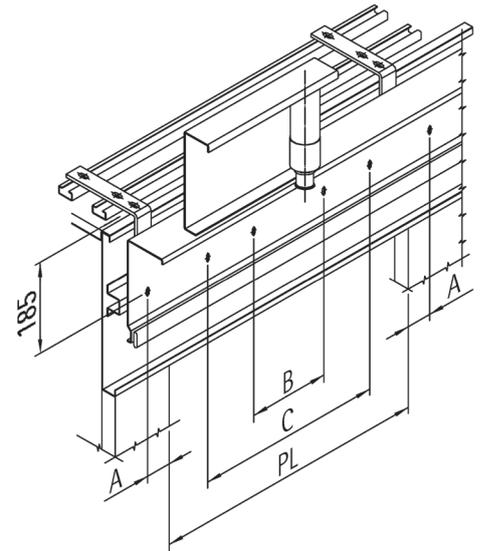
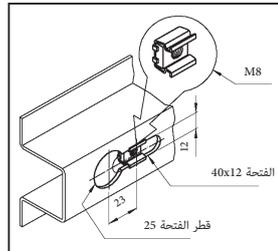
GM.2.002487.AR الرمز
A الإصدار
28.06.2019 التاريخ
33.38 الصفحة

أبواب السيارات من HYDRA PLUS

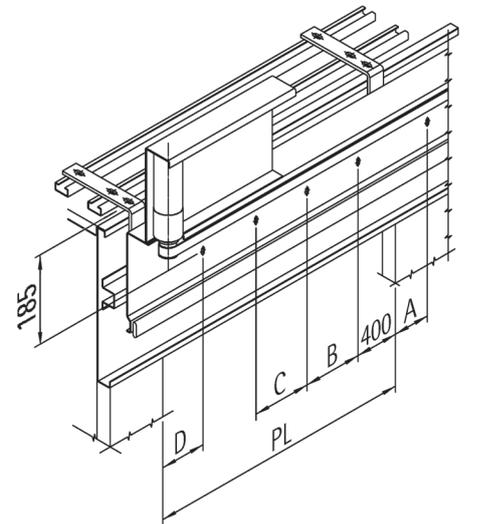
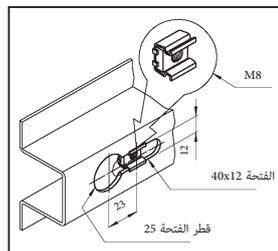
نوع الباب	PL	C	B	A
C/02	1450 ÷ 600	/	200	PL/4
C/02	1800 ÷ 1500	600	200	
R/44	1150 ÷ 600	/	200	PL/8
R/66	1450 ÷ 900	/	200	PL/12

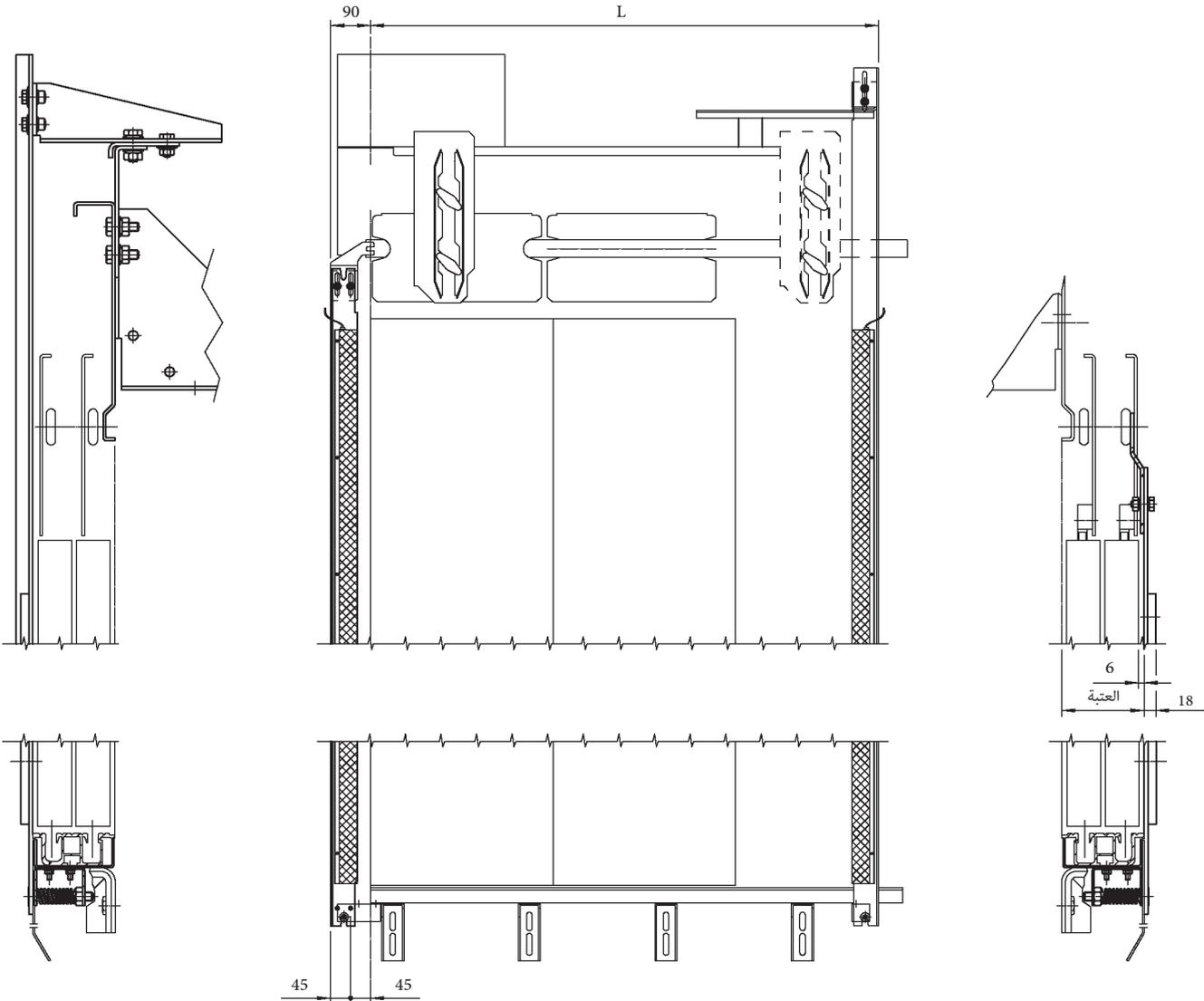


نوع الباب	PL	C	B	A
C/42	1800 ÷ 1200	/	750	PL/8
C/42	2200 ÷ 1850	/	1000	
C/42	2650 ÷ 2250	/	1300	
C/42	2900 ÷ 2700	/	1500	
C/42	3200 ÷ 2950	2400	1000	
C/62	1800 ÷ 1500	/	750	PL/12
C/62	2200 ÷ 1850	/	1000	
C/62	2650 ÷ 2250	/	1300	
C/62	2900 ÷ 2700	/	1500	
C/62	3200 ÷ 2950	2400	1000	



نوع الباب	PL	D	C	B	A
R-L/12	1350 ÷ 600	60	/	/	PL/4
R-L/12	1800 ÷ 1400	60	/	500	
R-L/32	1350 ÷ 600	60	/	/	PL/6
R-L/32	1850 ÷ 1400	60	/	500	
R-L/32	2100 ÷ 1900	60	500	500	
R-L/35	1350 ÷ 600	60	/	/	PL/6
R-L/35	1400	60	/	500	
R-L/72	1350 ÷ 600	100	/	/	PL/2
R-L/72	1400	100	/	500	





النوع R-L/72

L	PL
1050	600
1100	650
1265	700
1400	750
1400	800
1560	850
1650	900
1795	950
1845	1000
2075	1050
2120	1100
2275	1150
2375	1200
2420	1250
2575	1300
2675	1350
2775	1400

النوع R-L/32

L	PL	L	PL
1780	1400	935	600
1880	1450	985	650
1930	1500	1035	700
1980	1550	1085	750
2030	1600	1135	800
2080	1650	1185	850
2130	1700	1235	900
2180	1750	1285	950
2380	1800	1335	1000
2430	1850	1385	1050
2480	1900	1435	1100
2530	1950	1525	1150
2580	2000	1575	1200
2630	2050	1625	1250
2680	2100	1675	1300
		1780	1350

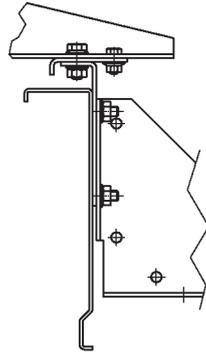
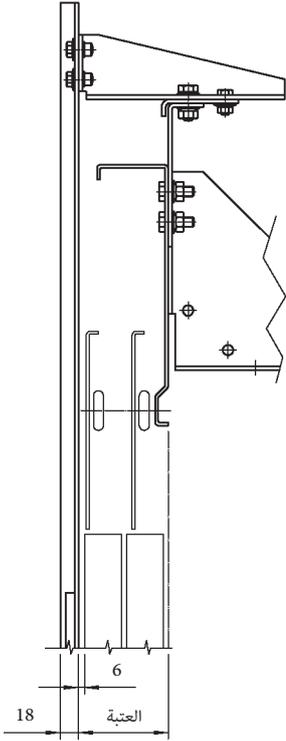
النوع R-L/35

L	PL
935	600
985	650
1035	700
1085	750
1135	800
1185	850
1235	900
1285	950
1335	1000
1385	1050
1435	1100
1525	1150
1575	1200
1625	1250
1675	1300
1800	1350
1800	1400

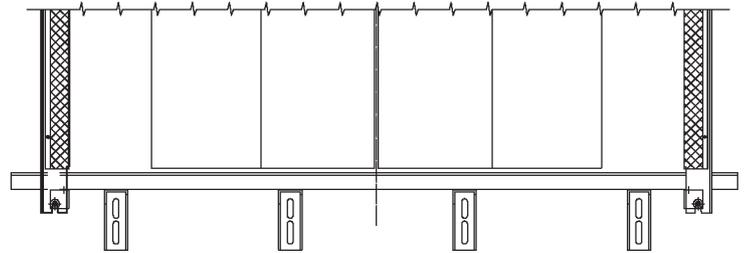
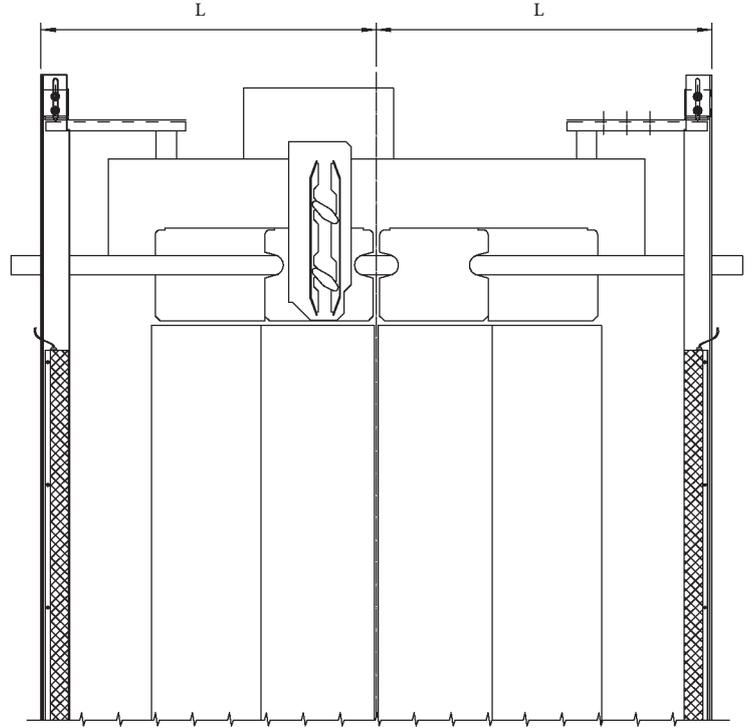
النوع R-L/12

L	PL	L	PL
1795	1250	945	600
1845	1300	995	650
1895	1350	1045	700
1945	1400	1095	750
2050	1450	1145	800
2100	1500	1195	850
2140	1550	1345	900
2190	1600	1345	950
2240	1650	1345	1000
2290	1700	1495	1050
2340	1750	1485	1100
2500	1800	1495	1150
		1660	1200

إصدار خاص بأنواع أبواب الفتحة المركزية C - 44/R - 42/C - 66/R - 62/C/02



تثبيت مجموعة القوس
R PL=600+700/44 فقط لـ



النوع C/62

النوع R/66

النوع C/42

النوع R/44

النوع C/02

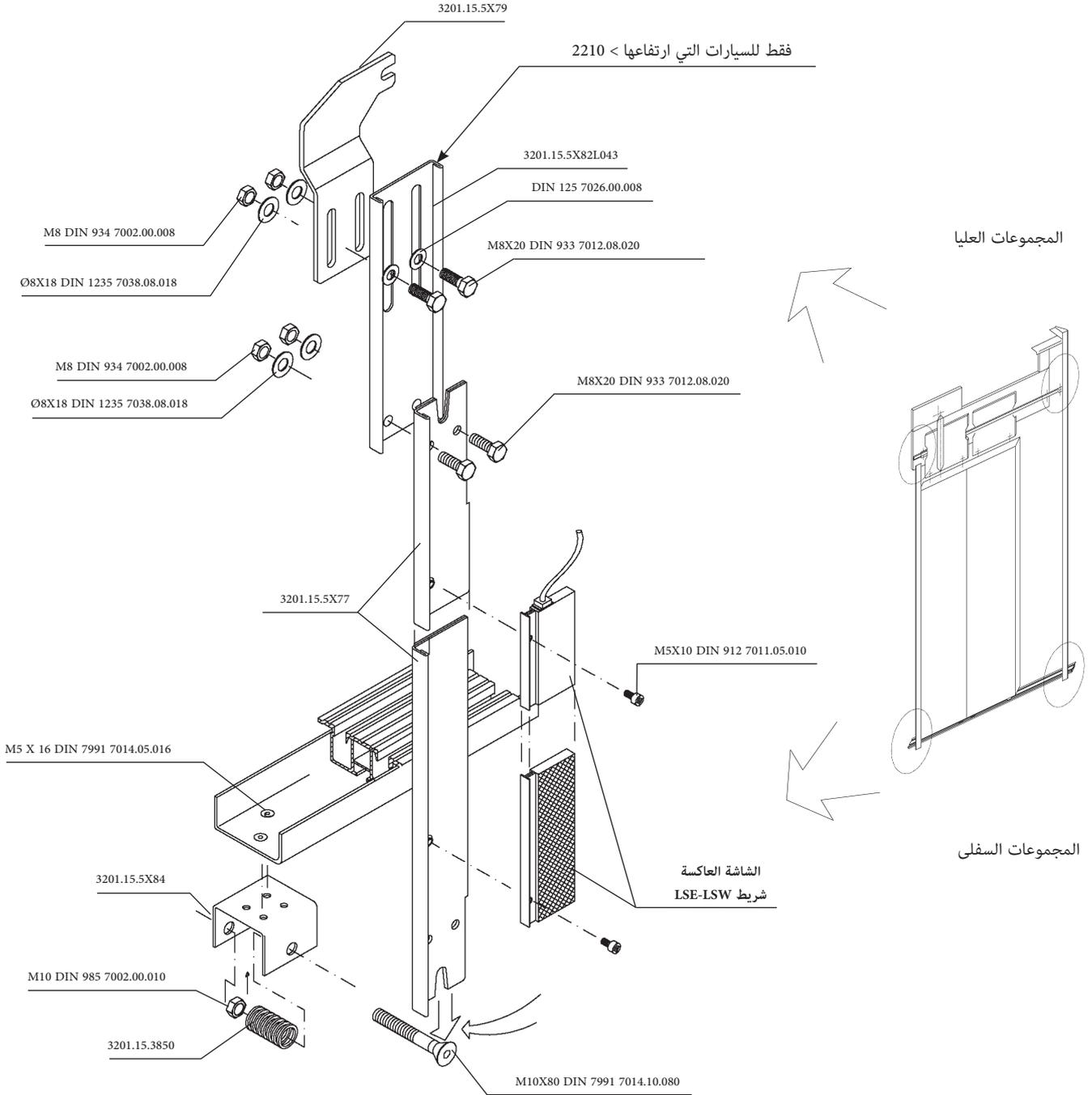
L	PL
1085	1500
1110	1550
1135	1600
1160	1650
1185	1700
1210	1750
1235	1800
1260	1850
1285	1900
1310	1950
1335	2000
1360	2050
1385	2100
1410	2150
1435	2200
1460	2250

L	PL
710	900
735	950
760	1000
785	1050
810	1100
835	1150
860	1200
885	1250
910	1300
935	1350
960	1400
985	1450

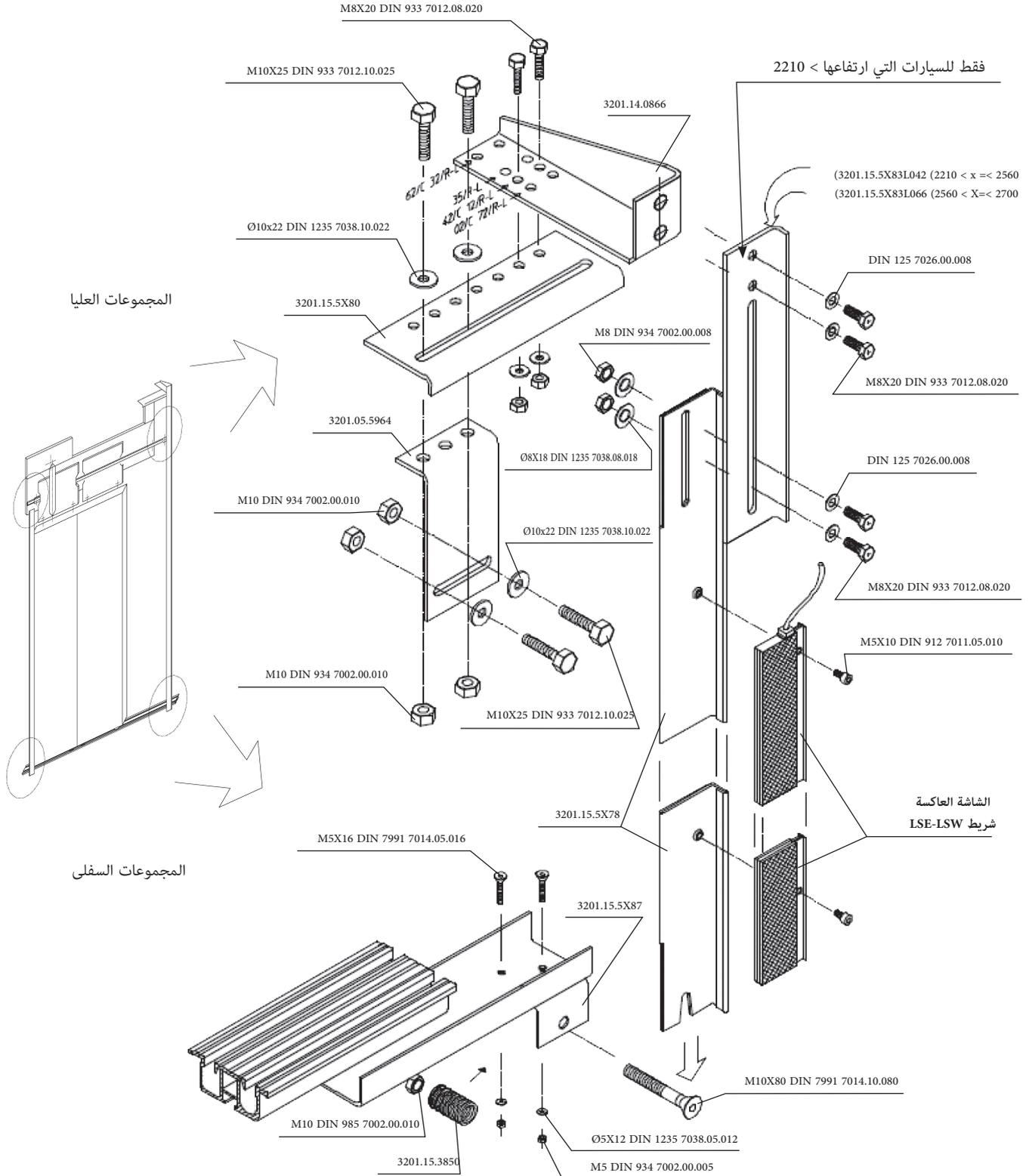
L	PL	L	PL
1340	1800	935	1200
1365	1850	960	1250
1375	1900	985	1300
1375	1950	1010	1350
1440	2000	1035	1400
1450	2050	1075	1450
1450	2100	1095	1500
1450	2150	1120	1550
1450	2200	1145	1600
1450	2250	1170	1650
1450	2300	1195	1700
		1210	1750

L	PL
560	600
585	650
610	700
635	750
660	800
685	850
710	900
735	950
760	1000
800	1050
825	1100
850	1150

L	PL	L	PL
1025	1250	635	600
1050	1300	660	650
1075	1350	685	700
1100	1400	710	750
1225	1450	735	800
1250	1500	760	850
1275	1550	785	900
1300	1600	810	950
1325	1650	835	1000
1350	1700	860	1050
1375	1750	950	1100
1500	1800	950	1150
		1000	1200



اضغط على رأس المسمار



تحذيرات حول كيفية الحفاظ على الأبواب في حالة تشغيل جيدة

لمنع حدوث الأعطال أو التشغيل غير الصحيح والحفاظ على النظام في حالة جيدة، يجب التحقق من الكفاءة الفنية للنظام بشكل دوري، لضمان التوافق مع القوانين المطبقة. تعتمد الكفاءة الفنية للنظام على العديد من العوامل مثل:



- حمل العمل
- عدد سنوات العمل
- وزن الباب
- الظروف البيئية والمناخية
- نظافة البيئة
- الصيانة الصحيحة
- وما إلى ذلك.

ويمكن أن تؤثر على:

- الخلوص/التداخل بين الأبواب وبين الأبواب والدعامات طبقاً للقوانين المطبقة
- خلوص جهاز الإقران
- حالة/أحوال عناصر التثبيت والإقران
- أحوال الأجزاء المتأثرة بالاهتراء
- كفاءة القفل ونقاط الاتصال ذات الصلة
- أي أجزاء أخرى التي قد تتأثر بنوع التطبيق.

ولهذه الأسباب، من غير الممكن وضع برنامج عام مسبق لاستبدال قطع الغيار.

كل المسامير المستخدمة لتجميع المنتج يتم تثبيتها بواسطة عزم تثبيت كما هو موضح في الجدول التالي:

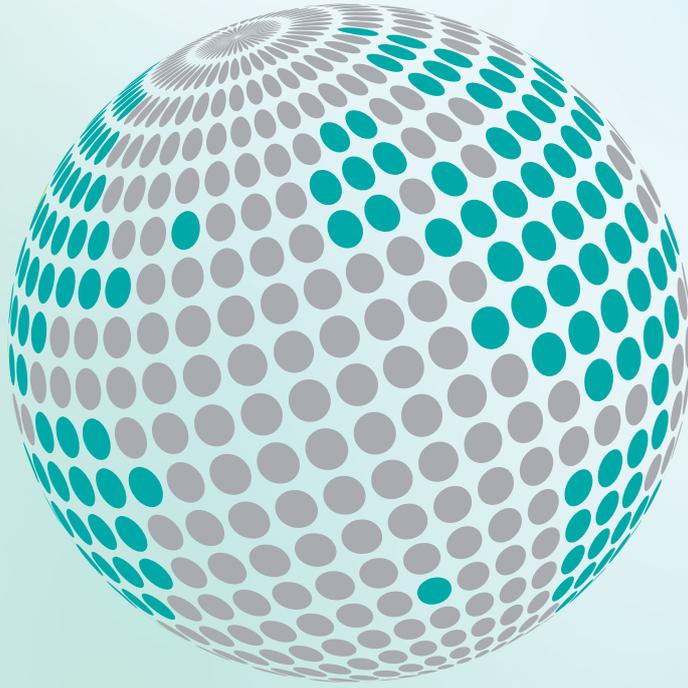


العزم الأدنى (نانومتر)	العزم الأقصى (نانومتر)	المسمار
0,9	1,1	M3
2,1	2,6	M4
4,1	5,1	M5
7	9	M6
17	21	M8
34	42	M10
57,1	71,4	M12

في حالة الحاجة، يرجى الرجوع إلى الجدول الموجود أعلاه.



شريكك العالمي للمكونات والوحدات والأنظمة في صناعة المصاعد



sematic[®]
a WITTUR brand

Liftmaterial
a WITTUR brand

safety in motion[™]

www.wittur.com

يتوفر المزيد من المعلومات حول
Wittur Group على الإنترنت.

